

GUMMIPLATTEN -UND MATTEN

FEUILLES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC





CONNECT.SUPPORT.CONVEY

Seit fast 60 Jahren produziert und vertreibt die Sati Group Förderbänder aus Gummi, Gummi- und PVC- Schläuche für den industriellen Gebrauch, Gummipplatten- und Matten sowie Schaumstoffgummis.

Depuis près de 60 ans, Sati Group fabrique et distribue des bandes transporteuses en caoutchouc, des tuyaux industriels en caoutchouc et en PVC, des feuilles et des tapis en caoutchouc.

Wir setzen seit jeher unseren Service auf Zuverlässigkeit, schnelle Lieferungen und eine ständige Lagerverfügbarkeit von über 5.000 hochwertigen Artikeln sowie einen persönlichen und maßgeschneiderten Service, der es uns ermöglicht, über 2.500 Bestellungen pro Monat zu verwalten. Fast sechzig Jahre Erfahrung haben uns gelehrt, wie wichtig es ist, unseren Kunden zuzuhören, um ihre Bedürfnisse zu verstehen und selbst in den komplexesten Situationen effektiv zu reagieren. Die Suche nach neuen Lösungen ist fester Bestandteil unserer DNA.

Wir bemühen uns, auf der ganzen Welt qualitativ hochwertige Produkte zu finden, um die Effizienz jedes industriellen Prozesses zu steigern. Wir investieren in die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung innovativer Lösungen und Produkten wie unsere Produktionslinien SATIVERTICAL (Kanten- und Becherförderbänder) und SATIFOAM (Schaumstoffe), die in Bezug auf Leistung und Haltbarkeit den Unterschied ausmachen können.

Unser Hauptsitz in Castel Maggiore erstreckt sich über eine überdachte Fläche von über 30.000 Quadratmetern und ist mit den modernsten Systemen für die Produktion, Montage und Handhabung aller Artikel des Katalogs ausgestattet. Unser Ziel ist es, maximale Produktionseffektivität und logische Effizienz für den Kunden zu gewährleisten und gleichzeitig die Sicherheit und das Wohlbefinden unseres gesamten Teams zu respektieren.

Nous avons toujours misé sur un service fiable, des livraisons rapides, un stock constant et disponible de plus de 5000 articles de haute qualité et un service personnalisé et sur mesure qui nous permet de traiter plus de 2500 commandes par mois. Près de soixante ans d'histoire ne s'improvisent pas. Dans un environnement international de plus en plus concurrentiel, la richesse de l'expérience accumulée au cours de décennies de succès sur les principaux marchés internationaux nous a appris l'importance d'être à l'écoute des clients afin d'anticiper les exigences et réagir efficacement même dans les situations les plus complexes. La recherche de nouvelles solutions fait partie de notre ADN.

Nous avons toujours recherché dans le monde entier des produits de qualité supérieure qui améliorent les performances et l'efficacité de tous les types de processus industriels. Nous investissons dans le développement, en concevant et réalisant des solutions et des produits innovants tels que nos lignes de production SATIVERTICAL (bandes transporteuses à bords et à godets) et SATIFOAM (matériaux en mousse) qui font la différence en termes de performance et de durabilité.

Notre siège à Castel Maggiore couvre une superficie couverte de plus de 30.000 mc et est équipée des installations les plus avancées pour la production, l'assemblage et la manutention de tous les articles du catalogue. Notre objectif est d'assurer une efficacité maximale de la production et de la logistique pour le client en respectant la sécurité et le bien-être de l'ensemble de l'équipe.



Unsere Stärke liegt auch in unserem Hauptstandort, wo wir an über 30.000 qm Lager- und 500 qm Bürofläche verfügen, die es uns ermöglichen, mehr als 5.000 versandfertige Artikel anzubieten und somit monatlich über 2.400 Bestellungen effizient abzuwickeln.

Notre force réside également dans le siège central dont nous disposons : 30.000 m² d'espace d'entreposage et plus de 500 m² de bureaux nous permettent d'avoir plus de 5000 articles en stock et, par conséquent, de traiter plus de 2400 commandes de clients par mois dans les délais impartis.



Logistik die funktioniert.
Une logistique qui fonctionne.

INDEX

INDEX



SBR- BASIERTE GUMMIPLATTEN FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC SBR 7

L/TH SBR	TUTTA GOMMA PREMIUM / CAOUTCHOUCS DE PREMIÈRE QUALITÉ	8
L/TG SBR	TUTTA GOMMA STANDARD / STANDARD	8
L/TI SBR	2 SEITEN MIT STOFFABDRUCK IMPRESSION TOILE SUR DEUX FACES	9
L/CH SBR	PREMIUM STOFFABDRUCK / TOILÉE PREMIUM	9
L/CT SBR	STANDARD- STOFFABDRUCK / TOILÉE STANDARD	10
L/CI SBR	STOFFABDRUCK AUF 2 SEITEN TOILÉE SUR DEUX FACES IMPRESSION TOILE	10



FDA GUMMIPLATTEN FEUILLES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE 11

L/BA SBR	WEISS / BLANC FDA (D.M. 174)	12
L/AA NBR	ÖL RESISTENT / ANTI-HUILE	12
L/EA EPDM	WEISS / BLANC FDA	13
L/SF	FDA / SILICONE BLANC OU TRANSLUCIDE FDA	13
L/SB	BLAU / BLEU SILICONE	14



N.R. - BASIERENDE GUMMIPLATTEN (NATUR- UND PARAKAUTSCHUK) FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NR (CAOUTCHOUC NATUREL, PARA) 15

L/PT 40	HELLBRAUN / BLONDE NATURELLE PARA	16
L/PB 45	HELLBRAUN / BLONDE NATURELLE PARA	16
L/PU NR	BRAUN / PARA BRUN NATUREL	17
L/PR NR	ROT / NATUREL PARA ROUGE	17
L/PG NR	GELB / NATUREL PARA JAUNE	18
L/BO	LÄTZCHEN AUS ORANGFARBENEN BÄNDERN BAVETTE DE BANDE ORANGE	18



N.R.+SBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (ABRIEBSCHUTZ) FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NR + SBR (ANTI-ABRASIVES) 19

L/AN	ANTI-ABRIEB / ANTI-ABRASIVE	20
L/SA NR/SBR	SANDSTRAHLER / SABLEUSE	20
L/TW	ABRATEx 40	21
L/TX	ABRATEx 60	21
L/NR	60 ABRATEx MIT UNTERSPPANNBAHN / AVEC SOUS-COUCHE	22



NBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (ÖL- BESTÄNDIG, NITRIL) FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NBR (ANTI-HUILE, NITRILES) 23

L/AF	FÜR TRANSFORMATOREN / POUR TRANSFORMATEUR	24
L/CSNBR	GEGEN HOHE TEMPERATUREN / ANTI-HUILE SPÉCIAL	24
L/AS NBR	BENZIN RESISTENT / ANTI-PÉTROLE ÉCOLOGIQUE	25

L/AH NBR	PREMIUM	25
L/AO NBR	ÖL STANDARD ANTI-HUILE STANDARD	26
L/AE NBR/SBR	ÖL RESISTENT ANTI-HUILE ÉCONOMIQUE	26



CR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (NEOPREN) FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC CR (NÉOPRÉNIQUES) 27

L/NA	SELBSTVERLÖSCHEND / NÉOPRÈNE AUTO-EXTINGUIBLE	28
L/NH	NEOPRENE PREMIUM / NÉOPRÈNE DE PREMIÈRE QUALITÉ	28
L/NO	NEOPRENE STANDARD / NÉOPRÈNE STANDARD	29
L/NE	NEOPRENE WIRTSCHAFTLICH / NÉOPRÈNE BON MARCHÉ	29



EPDM- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (HITZEBESTÄNDIG, SÄUREBESTÄNDIG) FEUILLES D'EPDM À BASE DE CAOUTCHOUC (ANTI-CHALEUR, ANTI-ACIDE) 31

L/ES EPDM	SPECIAL	32
L/EH EPDM	PREMIUM	32
L/PF EPDM	EN 45545-2 HL1, HL2, HL3	33
L/EP EPDM	STANDARD	33



EDELGUMMIPLATTEN FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ 35

L/VI	VITON	36
L/VK	FKM	36
L/SR	SILICONE ROT / SILICONE ROUGE	37
L/HA	HIPALON	37
L/BU	BUTILE	38



SONDERPLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN 39 FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ POUR DES UTILISATIONS SPÉCIFIQUES

L/ST NR	FÜR FLIESEN / MOULES À TUILES	40
L/CR NR/SBR	STÜTZPLATTEN / PLAQUES SUPPORTS	40
L/AT	LÄRM RESISTENT / ANTI-BRUIT	41



GUMMIPLATTEN FÜR TROMMELVERKLEIDUNGEN 43 PLAQUES DE BARDAGE TAMBOURS

L/RR	20×20 RHOMBUSPROFIL / PROFIL À LOSANGE 20×20	44
L/RE	20×20 MITTLERES RAUTENPROFIL PROFIL À LOSANGE 20×20	44
L/RQ	20×20 VIERKANTIGES PROFIL / PROFILE CARRÉ 20×20	45
L/RM	46×26 MITTLERES RHOMBENFÖRMIGES PROFIL PROFIL EN LOSANGE MOYEN 46×26	45
L/RG	50×50 RHOMBUSPROFIL / PROFIL À LOSANGE 50×50	46
L/RC	6×25×25 TROMMELAUSSCHÜTTUNG COUVERTURE DE TAMBOUR 6×25×25	46



VERSCHLEISSSCHUTZPLATTEN UND RÜCKHALTEKLAPPEN FÜR FÖRDERBÄNDER

PLAQUES ANTI-'USURE ET BAVETTES
DE CONFINEMENT POUR BANDES
TRANSPORTEUSES

47

L/AN	LÄTZCHEN MIT SCHWARZFARBENER MATTE / BAVETTE DE BANDE NOIRE	48
L/BN	LÄTZCHEN MIT GELBFARBENER MATTE / BAVETTE BANDE JAUNE	48
L/BG	ABRIEB RESISTENT GELB / JAUNE ANTI-ABRASIVE JAUNE	49
L/BR	ABRIEB RESISTENT ROT / ROUGE ANTI-ABRASIVE	49
L/BO	LÄTZCHEN MIT ORANGEFARBENER MATTE BAVETTE DE BANDE ORANGE	50
L/TW	ABRATEx 40	50
L/TX	ABRATEx 60	51
L/NR	60 ABRATEX MIT HAFTSCHICHT / AVEC SOUS-COUC	52
L/NS	SPARTAN	52
L/NX	SUPER CICLONI RED	53
ST/GM	GUMMIERTE PLATTEN / TÔLES CAOUTCHOUTÉES	53



ZUBEHÖRPLATTEN FÜR FÖRDERBÄNDER

FEUILLES AUXILIAIRES
POUR BANDES TRANSPORTEUSES

55

L/AP	STAUBDICHTES 2-SEITIGER STOFFEINDRUCK ANTI-POUSSIÈRE SUR LES DEUX FACES	56
L/SW	SANDWICHSCHABER / RACLEUR À SANDWICH	56
L/RA	MATTE MIT HONIGWABEN STRUKTUR / FEUILLE EN NID D'ABEILLE	57



GUMMIPLATTEN FÜR DEN ALLGEMEINEN GEBRAUCH

TAPIS EN CAOUTCHOUC À UTILISER
GÉNÉRIQUE

59

L/TM	GERIPPTTE MATTE / TAPIS À FINES CÔTES	60
L/GG	GERIFFELTE MATTE / TAPIS GRILLAGÉ	60

L/TC	MATTE MIT HUNDERT STREIFEN/ TAPIS À CÔTES MOYENNES	61
L/TQ	MATTE MIT FÜNFHUNDERT STREIFEN / TAPIS À GRANDES CÔTES	61
L/BC	INDUSTRIELLE BLASENMATTE / TAPIS À BULLES INDUSTRIEL 3 mm	62
L/BM	METROPOLEN BLASENMATTE / TAPIS À BULLES MÉTROPOLITAIN	62
L/GR	MATTE MIT EINBUCHTUNGEN / TAPIS GRAIN DE RIZ	63
L/PD	MATTE MIT EINBUCHTUNGEN / TAPIS POINTE DE DIAMANT	63
L/TT	GERIFFELTE MATTE / TAPIS TORPEDONE	64
L/TS	STABILER TEPPICH / TAPIS D'ÉCURIE	64
L/TZ	UNIVERSELLE FUSSMATTE / PAILLASSON UNIVERSEL	65
L/TZ OC	ACHTECKIGE FUSSMATTE / PAILLASSON OCTAGONAL	65
L/TZ	SELBSTVERLÖSCHENDE FUSSMATTE / AUTO-EXTINGUIBLE	66



DIELEKTRISCHE GUMMIPLATTEN- UND MATTEN

FEUILLES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC
DIÉLECTRIQUES

67

L/I3	30.000 VOLT MATTE / FEUILLE 30 000 VOLTS	68
L/I5	50.000 VOLT MATTE / FEUILLE 50.000 VOLTS	68
L/T3	30.000 VOLT MATTE / FEUILLE 30 000 VOLTS	69
L/T5	50.000 VOLT MATTE / FEUILLE 50 000 VOLTS	69



VERSCHIEDENE ARTIKEL ARTICLES DIVERS

70

B/TG	KLEBBARE STICKS 80/85 BÂTONS EN CAOUTCHOUC SHORE 80/85	70
-------------	---	----

CHEMISCHE TOLERANZ TABELLE TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

71

CHEMISCHE TOLERANZ TABELLE / TABLEAUX CHIMIQUES	71
TOLLERANZ / TOLÉRANCES	72

SYMBOLS / SYMBOLES



BREITE
HAUTEUR



LÄNGE
LONGUEUR



DICKE
ÉPAISSEUR



BETRIEBSTEMPERATUR
TEMPÉRATURE



SPEZIFISCHES GEWICHT
POIDS SPÉCIFIQUE



FARBE
COULEUR



HÄRTE
DURETÉ



ZUGFESTIGKEIT
CHARGE DE RUPTURE



DEHNUNG
ALLONGEMENT



GEWEBE
NUMÉRO TOILES



ABRIEB- VERLUST
PERTE D'ABRASION



OZONBESTÄNDIGKEIT
RÉSISTANCE À L'OZONE



REIBFESTIGKEIT
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE



DURCHBRUCHSPANNUNG
TENSION DE FORAGE



BRUCHPUNKT
TENSION DE RUPTURE



KOMPRESSION
COMPRESSION
(24 h at 70°C a 25% of KOMPRESSION)



ART DES GUMMIS
TYPE DE CAOUTCHOUC



GEMISCHTE VERBINDUNG
COMPOSÉS PRODUCTIBLES



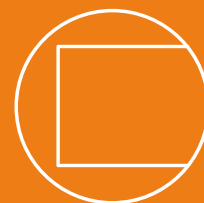
VOLUMENVERÄNDERUNG
CHANGEMENT DE VOLUME

ANDERE DIAMETER ODER DRÜCKE SIND
AUF ANFRAGE LIEFERBAR.
Die Eigenschaften und technischen Daten können
jedoch auch ohne Vorankündigung geändert werden
AUTRES DIAMÈTRES OU PRESSIONS DISPONIBLES
SUR DEMANDE.
Les caractéristiques et données techniques
peuvent être modifiées sans préavis.



SBR- BASIERTE GUMMIPLATTEN

FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE SBR





• Geeignet für aktuelle Anwendungen.
Convient aux usages courants.



ANWENDUNG EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12 / 15 / 20	--	1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

1,5 gr/cm ³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F
------------------------	---------------------------------



• Geeignet für aktuelle Anwendungen.
Adapté aux usages courants.



ANWENDUNG EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient aux usages génériques ne nécessitant pas de résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5	✓	1,2/1,4	10
2	✓	1,2/1,4/1,5	10
2,5	✓	1,2/1,4	10
3	✓	1,2/1,4/1,5	10
4 / 5	✓	1,2/1,4/1,5	10
6 ÷ 10	✓	1,2/1,4	10
12	✓	1,2	5
15	✓	1,2	5
15	✓	1	1
20	✓	1,2	5
20	✓	1	1
30	✓	1,2	5
30	✓	1	1
35	✓	1	1
40 / 50	✓	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	200%

1,5 gr/cm ³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F
------------------------	---------------------------------



• **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
Convient aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1,5	✓	1,4	10
2 / 2,5	✓	1,4	10
3 / 4	✓	1,4	10
5 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: I.T./I.T.

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	200%

1,5 gr/cm³	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F
------------------------------	------------------------------	---



• **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
Convient aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1,5	1 ✓	1,2	10
2	1 ✓	1,2	10
2,5	1 --	1,2	10
3	1 ✓	1,2	10
4	1 ✓	1,2	10
4	2 ✓	1,2	10
5 / 6 / 8 / 10	2 ✓	1,2	10
12 / 15 / 20	2 --	1,2	5

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient aux usages génériques ne nécessitant pas de résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

1,5 gr/cm³	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F
------------------------------	------------------------------	---



• Geeignet für aktuelle Anwendungen.
Convient aux usages courants.



ANWENDUNG EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.

Surface: Lisse/Lisse

mm	Icon	STOCK	m	m
1,5	1	✓	1,2/1,4	10
2	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
2,5	1	✓	1,2/1,4	10
3	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
4	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
4	2	✓	1,2/1,4/1,5	10
5	2	✓	1,2/1,4/1,5	10
6 / 8	2	✓	1,2/1,4	10
10	2	✓	1,2/1,4	5/10
12 ÷ 20	2	✓	1,2	5
25 ÷ 50	2	--	1	1



HÄRTE DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

70 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

40 kg/cm²



DEHNUNG ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

200%



1,5 gr/cm³



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

L/CI SBR

STOFFABDRUCK AUF 2 SEITEN
TOILÉE SUR DEUX FACES
IMPRESSION TOILE



• Geeignet für aktuelle Anwendungen.
Convient aux usages courants.



ANWENDUNG EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.

Oberfläche: I.T./I.T.

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.

Surface: I.T./I.T.

mm	Icon	STOCK	m	m
1,5	1	✓	1,4	10
2	1	✓	1,4	10
2,5	1	--	1,4	10
3	1	✓	1,4	10
4	1	--	1,4	10
4 ÷ 8	2	✓	1,4	10
10	2	--	1,4	10
12 ÷ 20	2	--	1,4	5
25 ÷ 50	2	--	1	1



HÄRTE DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

70 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

40 kg/cm²



DEHNUNG ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

200%



1,5 gr/cm³



-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

FDA GUMMIPLATTEN

FEUILLES POUR
SECTEUR ALIMENTAIRE



(D.M. 174)



- Entspricht den Ministerverordnungen 174 von 6/4/2004 und 21/3/1973 und der FDA-Liste 177.2600. Conforme aux décrets ministériels 174 du 6/4/2004 et du 21/3/1973 et à la liste 177.2600 de la FDA.



ANWENDUNG EMPLOI

Geeignet für den Gebrauch in Anlagen, um Wasser für den menschlichen Gebrauch zu behandeln, aufbereiten und zu verteilen. Entsprechen dem Ministererlass 174 vom 04.06.2004 und 21/3/1973 sowie der FDA-Liste 177.2600. Nicht geeignet für den Kontakt mit öligen oder fettigen Substanzen. Werden vor allem dann verwendet, wenn eine gründliche Reinigung oder ein gewisses ästhetisches Aussehen verlangt wird, da diese Gummisorte keine Flecken hinterlässt.

Auch ein Lebensmittelsicherheitszertifikat ist erhältlich.

Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Adaptée au contact dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine. Conforme au décret ministériel 174 du 6/4/2004 et du 21/3/1973, ainsi qu'à la liste de la FDA 177.2600. Ne convient pas en cas de contact avec des substances huileuses ou grasses. Particulièrement recommandée lorsque il y a des exigences de propreté et esthétique, en effet ce caoutchouc ne se tache pas. Disponible sur le certificat d'alimentarité.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 8	✓	1,4	10
10	✓	1,4	5
12 / 15	--	1,4	5
20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1



HÄRTE DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

60 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

80 kg/cm²



DEHNUNG ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

250%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.



1,5 gr/cm³



-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



- Entspricht der FDA-Liste 177.2600 und der europäischen Norm 1935/2004. Conforme à la liste FDA 177.2600 e aux règlements Européens 1935/2004.



ANWENDUNG EMPLOI

Entspricht der FDA-Liste 177.2600 und der europäischen Norm 1935/2004. Besonders geeignet für den Kontakt mit fettigen Substanzen.

Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Conforme à la liste FDA 177.2600 et aux normes européennes 1935/2004. Particulièrement adaptée au contact avec des substances contenant des matières grasses.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1



HÄRTE DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

65 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

100 kg/cm²



DEHNUNG ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

400%



REISSFESTIGKEIT LACÉRATION

Normen / Normes:
ISO 34-1

>=20 N/mm



KOMPRESSION > 22 h 70°C

Normen / Normes:
ISO 815-1

<=30%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.




1,4 gr/cm³



-25°C / +100°C
-13°F / +212°F



• **Entspricht der FDA- Liste 177.2600 und der Norm 1935/2004. Conforme au règlement 1935/2004 et à la liste FDA 177.2600.**

 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

 **ANWENDUNG
EMPLOI**

Entspricht der FDA- Liste 177.2600 und der Norm 1935/2004. Besonders geeignet für Temperaturen über 100°C. Sehr gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Verwitterung und Salzwasser.
Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Conforme au règlement 1935/2004 et à la liste FDA 177.2600. Particulièrement adaptée aux températures supérieures à 100°C. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et à l'eau de mer.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	100 kg/cm ²	300%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.








1,25 gr/cm³


**-30°C / +120°C
-22°F / +248°F**

**L/SF SILICONE WEISS ODER
DURCHSCHEINEND
BLANC OU TRANSLUCIDE**



• **Entspricht der FDA- Liste 177.2600. Conforme à la liste FDA 177.2600.**

 mm	STOCK	 m	 m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 5	✓	1,2	10
6	✓	1,2	10
8 / 10	✓	1,2	10
12 ÷ 20	--	1	5
25 ÷ 50	--	1	1

 **ANWENDUNG
EMPLOI**


Entspricht der FDA- Liste 177.2600. Eignet sich besonders, wenn eine hervorragende Beständigkeit gegenüber hohen oder niedrigen Temperaturen erforderlich ist. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV- Strahlen, Verwitterung, Ozon und Alterung. Flecken beständiger Gummi.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.
Minimale Verfügbarkeit 1200×1000 mm

Conforme au FDA 177.2600. Particulièrement adapté lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise. Excellente résistance aux rayons UV, à l'ozone et au vieillissement. Caoutchouc résistant aux taches.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.
Minimum à fournir: 1200×1000 mm

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	55 kg/cm ²	250%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.





1,2 gr/cm³


**-40°C / +200°C
-40°F / +392°F**






• **Entspricht der FDA- Liste 177.2600.**
Conforme à la liste FDA 177.2600.








**ANWENDUNG
 EMPLOI**

Wurde speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Aufgrund seiner besonderen Zusammensetzung kann er von Metalldetektoren erkannt werden und seine blaue Farbe ermöglicht eine einfache visuelle Verfolgung. Entspricht der FDA- Liste 177.2600. Besonders geeignet, wenn eine hervorragende Beständigkeit gegen hohe oder niedrige Temperaturen erforderlich ist. Hervorragende Beständigkeit gegen UV- Strahlen, Witterungseinflüsse, Ozon und Alterung. Gute mechanische Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Spécialement conçu pour l'industrie alimentaire. Son composé spécial lui permet d'être détecté par les détecteurs de métaux et sa couleur bleue permet de le repérer visuellement sans difficulté. Conforme à la liste FDA 177.2600, Particulièrement adaptée lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise. Excellente résistance aux UV, aux intempéries, à l'ozone et au vieillissement. Bonnes propriétés mécaniques, même à haute température.
Surface: Lisse/Lisse

 mm	STOCK	 m	 m
1	✓	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3	✓	1,2	10
4 / 5	✓	1,2	10
6	--	1,2	10
8 / 10	--	1,2	5
12 ÷ 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	 KOMPRESSIION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	300%	17 kg/cm	45%

Konformitätserklärung vorhanden.
 Déclaration de conformité disponible.





1,3 gr/cm³


-70°C / +200°C
-94°F / +392°F

N.R.- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Natur- und Parakautschuk)



FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE NR
(caoutchouc naturel, para)





✓ • **Außergewöhnliche Bruchdehnung. Allongement exceptionnel à la rupture.**



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,5	10
1,5	--	1,5	10
2	✓	1,5	10
3 ÷ 10	✓	1,5	10
12 ÷ 20	--	1,5	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 22 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm ²	650%	27 kg/cm	24%	<83 mm ³

1,05 gr/cm³

-40°C / +85°C
-40°F / +185°F



✓ • **Außergewöhnliche Bruchdehnung. Allongement exceptionnel à la rupture.**



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.

Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	20
1,5	✓	1,4	15
2	✓	1,4	15
2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1




HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	160 kg/cm ²	600%	27 kg/cm	24%	<83 mm ³

1,05 gr/cm³

-40°C / +85°C
-40°F / +185°F



- **Diskrete Bruchdehnung.**
Bon allongement à la rupture.

 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12	✓	1,4	10
15 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Es handelt sich, um einen etwas mehr füllstoffhaltigen Naturkautschuk, welcher trotzdem seine Elastizität und seine Verschleiß-, Schnitt- und Rissbeständigkeit behält. Akzeptable Rissdehnung, jedoch schlechte Alterungs- und Ozonbeständigkeit.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Légèrement plus chargé que le caoutchouc naturel, il conserve une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Bon allongement à la rupture. Faible résistance au vieillissement et à l'ozone.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.



**HÄRTE
DURETÉ**

Normen / Normes:
ASTM D2240

50 Shore A ± 5



**ZUGFESTIGKEIT
CHARGE DE RUPTURE**

Normen / Normes:
ASTM D412

100 kg/cm²



**DEHNUNG
ALLONGEMENT**

Normen / Normes:
ASTM D412

400%



**ABRIEB- VERLUST
PERTE D'ABRASION**

Normen / Normes:
ISO 4649

<110 mm³



1,2 gr/cm³





-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

L/PR NR ROT
ROUGE NATUREL PARA



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung.**
Allongement exceptionnel à la rupture.

 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,4	20
1,5	--	1,4	15
2	✓	1,4	15
2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.



**HÄRTE
DURETÉ**

Normen / Normes:
ASTM D2240

45 Shore A ± 5



**ZUGFESTIGKEIT
CHARGE DE RUPTURE**

Normen / Normes:
ASTM D412

160 kg/cm²



**DEHNUNG
ALLONGEMENT**

Normen / Normes:
ASTM D412

600%



**REISSFESTIGKEIT
LACERATION**

Normen / Normes:
ASTM D624

27 kg/cm



**KOMPRESSION
24 h - 70°C**

Normen / Normes:
ASTM D395 B

24%



**ABRIEB- VERLUST
PERTE D'ABRASION**

Normen / Normes:
ISO 4649 5N

<83 mm³



1,05 gr/cm³



-40°C / +85°C
-40°F / +185°F



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung. Allongement exceptionnel à la rupture.**






ANWENDUNG EMPLOI







Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,4	20
1,5	--	1,4	15
2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12	✓	1,4	5
15 / 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	 KOMPRESSION 24 h - 70°C	 ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	160 kg/cm ²	600%	27 kg/cm	24%	<83 mm ³





1,05 gr/cm³


-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

L/BO LÄTZCHEN AUS ORANGFARBENEN BÄNDERN
BAVETTE DE BANDE ORANGE



- **Gute Beständigkeit gegen Witterung und Ozon. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.**






ANWENDUNG EMPLOI





Wurde speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt. Gute Beständigkeit gegen Witterung und ozon.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/ I.T. oder I.T./ I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

 mm	STOCK	 m	 m
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm ²	600%	<83 mm ³





1,08 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

N.R. + SBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN

FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE NR + SBR
(anti-abrasive)





- **Diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.**
Caractéristiques physiques et mécaniques correctes.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Wird allgemein als Vibrationsschutz in Fertighäusern oder als Eindämmung verwendet und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Gute Beständigkeit gegen Witterungen und Ozon.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Couramment utilisée comme amortisseur de vibrations dans les bâtiments préfabriqués ou comme bavette de confinement, bonnes propriétés physiques et mécaniques.

Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12 ÷ 20	✓	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	300%	<250 mm ³

1,30 gr/cm³

**-25°C / +80°C
-13°F / +176°F**

L/SA NR/SBR

**SANDSTRAHLER
SABLEUSE**



- **Geeignet für wiederholte Belastungen.**
Convient pour les sollicitations répétées.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Wird speziell als Schutz der Sprengkammern verwendet. Besonders geeignet, um einen sehr guten Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten. Eignet sich gut für wiederholte Belastungen (Biegungen und Vibrationen), besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Gute Beständigkeit gegen Witterung und Ozon.

Oberfläche: Glatt/I.T. oder auf Anfrage Glatt/Glatt

Utilisée spécifiquement comme protection pour les chambres de sablage. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure. Adaptée aux contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes propriétés physiques et mécaniques. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/I.T. ou sur demande Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACERATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 10N
65 Shore A ± 5	180 kg/cm ²	450%	90 kg/cm	20%	<100 mm ³

1,15 gr/cm³

**-25°C / +80°C
-13°F / +176°F**



- **Mäßige Beständigkeit gegen Abrieb und Risse.**
Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,5	10
6	✓	1,5	10
8	✓	1,5	10
10	✓	1,5	10
12	--	1,5	10
15	--	1,5	10
20	--	1,5	10

ANWENDUNG EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649N5
40 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	550%	60 N/mm	24%	<85 mm ³

1,00 gr/cm³

-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

L/TX ABRATEX 60



- **Hervorragende Beständigkeit gegen Abrieb und Risse.**
Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10
25	--	1,4	5
30	--	1,4	5

ANWENDUNG EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée comme revêtement pour les tambours métalliques dans le secteur des bandes transporteuses ou comme protection de surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure, capable de résister aux contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes caractéristiques physiques et mécaniques.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	350%	30 N/mm	25%	<130 mm ³

1,15 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



• **Außergewöhnliche Gummi- Metall Befestigung.**
Excellente fixation caoutchouc-métal.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10



ANWENDUNG EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Auf einer Seite befindet sich eine leichte Rohkautschuk-Schicht, welche im Kontakt mit einer speziellen Lösung (kaltes Vulkanisationsverfahren) ist, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ermöglicht.

Oberfläche: Glatt/Mit Unterspiannbahn

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes. Elle est fournie avec une légère épaisseur de caoutchouc brut sur une face qui, en contact avec une solution spéciale (processus de vulcanisation à froid), permet une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.

Surface: Lisse/Avec sous-couche

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	350%	30 N/mm	50%	<130 mm ³

1,2 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

NBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Öl- Beständig, Nitril)



FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE NBR
(anti-huile, nitriles)





• **Speziell geeignet als Dichtungen in elektrischen Transformatoren**
Conçue pour joints dans les transformateurs électriques.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Hoher Gehalt an NBR und ACN. Speziell geeignet als Dichtungen in elektrischen Transformatoren. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Temperaturschwankungen. Gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Teneur élevée en NBR et ACN. Conçue pour les transformateurs électriques. Excellente résistance au vieillissement et excellente résistance aux variations de température. Bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

**L/AF NBR FÜR TRANSFORMATOREN
POUR TRANSFORMATEUR**

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	20
1,5 / 2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 22h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	130 kg/cm ²	300%	45 kg/cm	25%

ALTERUNG IN ÖLEN FÜR TRANSFORMATOREN VIEILLISSEMENT DANS L'HUILE DE TRANSFORMATEUR (120 h - 100°C)		ALTERUNG IN ÖLEN FÜR TRANSFORMATOREN VIEILLISSEMENT DANS L'HUILE DE TRANSFORMATEUR (72 h - 23°C)			
HÄRTE DURETÉ	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	HÄRTE DURETÉ	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	ARBEITSTEMPERATUR TEMPÉRATURE D'UTILISATION	STANDTEMPERATUR TEMP. EN POSITION STATIQUE
--	--	--	--	--	--
-3 MAX.	+2 MAX.	-3 MAX.	+2 MAX.	-30°C/+130°C	-40°C/+130°C

1,25 gr/cm³

**-30°C / +130°C
-22°F / +266°F**

**L/CS NBR GEGEN HOHE TEMPERATUREN
SPÉCIAL ANTI-HUILE**



• **Außergewöhnliche Beständigkeit gegen öle.**
Exceptionnelle résistance aux huiles.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Hoher NBR und ACN- Gehalt. Speziell für die Pressung von Leder. Hervorragende Beständigkeit gegen öle und Temperaturen mit Spitzenwerten von 140/150°C.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Très haute teneur en NBR et ACN. Conçue pour presser le cuir en général. En fait, c'est un caoutchouc avec une résistance exceptionnelle aux huiles en présence de températures avec des pointes maximales de 140/150°C.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	100 kg/cm ²	250%	35 kg/cm	30%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (70 h - 100°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME IRM 901	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME IRM 903
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ ±5 Shore A	≤ -10%	≤ -10%	≤ -10%	≤ +10%

1,20 gr/cm³

**-30°C / +120°C
-22°F / +248°F 140°C
284°F**



- Geeignet für den Kontakt mit bleifreiem Benzin. Convient à l'essence verte sans plomb, à l'essence super.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	20
1,5	✓	1,4	15
2	✓	1,4	15
3 ÷ 8	✓	1,4	10
10	--	1,4	10
10 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	100 kg/cm ²	350%	55 kg/cm	35%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C) **ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (70 h - 100°C)**

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME (IRM 901)	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME (IRM 903)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ +5 Shore A	≤ -20%	≤ -20%	≤ -10%	≤ +10%

1,25 gr/cm³

-30°C / +110°C
-22°F / +230°F

ANWENDUNG EMPLOI

Hoher NBR und ACN- Gehalt. Geeignet für den Kontakt mit bleifreiem Benzin, Superbenzin, Diesel und ölen im allgemeinen. Hervorragende Alterungsbeständigkeit und gute Beständigkeit gegenüber Temperaturwechsel. Gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Convient pour le contact avec l'essence verte sans plomb, l'essence super, le diesel et les huiles en général. Excellente résistance au vieillissement et résistance modérée aux fluctuations de température.
Bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

L/AH NBR PREMIUM



- Sehr gute Beständigkeit gegen öle. Excellente résistance aux huiles en général.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	20
1,5	✓	1,4	15
2 / 2,5	✓	1,4	15
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	100 kg/cm ²	350%	55 kg/cm	35%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C) **ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (70 h - 100°C)**

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME (IRM 901)	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME (IRM 903)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ +5 Shore A	≤ -20%	≤ -20%	≤ -10%	≤ +10%

1,35 gr/cm³

-30°C / +100°C
-22°F / +212°F

ANWENDUNG EMPLOI

Hoher NBR- Gehalt. Hervorragende Beständigkeit gegen öle im allgemeinen, gegen Temperaturwechsel und Alterung. Gute mechanische Eigenschaften und gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR. Excellente résistance aux huiles en général, excellente résistance aux variations de température et au vieillissement.
Bonnes propriétés mécaniques, bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.



- **Außergewöhnliche Beständigkeit gegen öle.**
Résistance exceptionnelle aux huiles en général.



ANWENDUNG EMPLOI

Moderater NBR- Gehalt. Gute Beständigkeit gegen öle im allgemeinen, gegenüber Temperaturwechsel und Alterung. Gute mechanische Eigenschaften.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Teneur modérée en NBR. Bonne résistance aux huiles en général, bonne résistance aux changements de température et au vieillissement. Bonnes propriétés mécaniques.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

L/AO NBR ÖL STANDARD ANTI-HUILE STANDARD

mm	STOCK	m	m
1	✓	1.4	10
1.5	✓	1.4	10
2	✓	1.4	10
2.5	✓	1.4	10
3 ÷ 10	✓	1.4	10
12 ÷ 20	✓	1.4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	300%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ÖL ALTERUNG DE L'HUILE (70 h - 100°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
± 5 Shore A	≤ -15%	≤ -20%	± 10%	≤ +50%

	1,40 gr/cm ³	-30°C / +100°C -22°F / +212°F



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
Convient aux usages courants.



ANWENDUNG EMPLOI

Geringer NBR- Gehalt. Geeignet für häufige Anwendungen bei denen eine höhere Beständigkeit als bei einem SBR- Kautschuk, gegenüber ölen erforderlich ist. Geeignet für den Belag von Werkbänken.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Faible teneur en NBR. Convient aux usages courants dans les cas où des caractéristiques de résistance à l'huile légèrement supérieures à celles du caoutchouc SBR. Convient pour recouvrir les établis.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

L/AE NBR/SBR ÖL RESISTENT ANTI-HUILE ÉCONOMIQUE

mm	STOCK	m	m
1	✓	1.2	10
1.5	✓	1.2	10
2 / 2.5	✓	1.2	10
3 ÷ 10	✓	1.2	10
12 ÷ 20	✓	1.2	5
25 ÷ 50	--	1.2	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	50 kg/cm ²	250%

	1,45 gr/cm ³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F

CR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Neopren)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE CR
(néopréniques)





- **Hoher CR- Gehalt. Selbstverlöschend nach der Norm UL 94 V2.**
- **Haute teneur en CR.**
- **Auto-extinguible selon UL 94 V2.**



ANWENDUNG EMPLOI

Hoher CR- Gehalt. Selbstverlöschend nach der Norm UL 94 V2. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Ozon und Alterung. Diskrete Beständigkeit gegen Salzwasser. Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Säuren bei niedriger Konzentration. Geeignet bei unterschiedlichen Anforderungen.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Die Ausführung auf Brandverhalten kann auf Anfrage angefertigt werden

Haute teneur en CR. Auto-extinguible selon UL 94 V2. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. La résistance à l'eau de mer est discrète. La résistance aux solvants et aux acides à faible concentration est également bonne. Convient lorsque des exigences différentes mais simultanées sont formulées. **Surface:** Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T. Une version avec classement au feu UL94V0 est disponible sur demande

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	200%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

1,4 gr/cm³

**-30°C / +120°C
-22°F / +248°F**

L/NH NEOPRENE PREMIUM



- **Hoher CR- Gehalt. Haute teneur en CR.**



ANWENDUNG EMPLOI

Hoher CR- Gehalt. Hervorragende Beständigkeit gegen Ozon, Witterung und Alterung. Gute Beständigkeit gegen Meerwasser, gegen Lösungsmittel und Säuren niedriger Konzentration. Auch mit Rohsubstrat für die Kaltvulkanisation auf Metallteilen erhältlich.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en CR. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. Bonne résistance à l'eau de mer. Bonne résistance aux solvants et aux acides à faible concentration. Également disponible avec une sous-couche brute pour la vulcanisation à froid sur des pièces métalliques. **Surface:** Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	10
1,5	✓	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12	--	1,4	5
15 / 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
65 Shore A ± 5	110 kg/cm ²	450%

1,40 gr/cm³

**-20°C / +110°C
-4°F / +230°F**



• **Moderater CR-Gehalt.**
Contenu modéré en CR.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12	--	1,4	5
15 / 20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1



ANWENDUNG EMPLOI

Moderater CR-Gehalt. Gute Beständigkeit gegen Verwitterung, Ozon und Alterung. Diskrete Beständigkeit gegen Salzwasser. Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Säuren bei niedriger Konzentration.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Contenu modéré en CR. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. La résistance à l'eau de mer est discrète. Bonne résistance aux solvants et aux acides à faible concentration.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.



HÄRTE
DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

65 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT
CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

60 kg/cm²



DEHNUNG
ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

300%



1,45 gr/cm³



-20°C / +110°C
-4°F / +230°F

L/NE NEOPRENE WIRTSCHAFTLICH ÉCONOMIQUE



• **Niedriger CR-Gehalt.**
Faible teneur en CR

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2 / 2,5	✓	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12 ÷ 20	✓	1,2	5
25	✓	1,2	5
25	✓	1	1
30	✓	1,2	5
30	✓	1	1
35	--	1	1
40 / 50	--	1	1



ANWENDUNG EMPLOI

Geringer CR- Gehalt. Geeignet für häufige Anwendungen, bei denen eine höhere Beständigkeit gegen Ozon und Witterung erforderlich sind, etwas höher als beim SBR- Gummi.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Faible teneur en CR. Convient aux usages courants nécessitant une résistance à l'ozone et aux intempéries, légèrement supérieure au caoutchouc SBR.

Surface: Lisse/Lisse



HÄRTE
DURETÉ

Normen / Normes:
ASTM D2240

70 Shore A ± 5



ZUGFESTIGKEIT
CHARGE DE RUPTURE

Normen / Normes:
ASTM D412

50 kg/cm²



DEHNUNG
ALLONGEMENT

Normen / Normes:
ASTM D412

250%



1,45 gr/cm³



-20°C / +100°C
-4°F / +212°F



EPDM- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Hitzebeständig, Säurebeständig)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE EN EPDM
(anti-chaueur, anti-acide)





• **Hoher EPDM-Gehalt.**
Haute teneur en EPDM.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Hoher EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung, Salzwasser und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel. Geeignet für den Kontakt mit Säuren und Lösungsmitteln mittlerer und niedriger Konzentration. Geeignet bei unterschiedlichen Bedürfnissen.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Les propriétés physico-mécaniques, l'excellente résistance aux températures élevées, aux intempéries, au vieillissement et à l'eau de mer font qu'il est principalement utilisé pour des applications extérieures nécessitant une excellente résistance à l'ozone et aux fluctuations de température. Recommandé pour le contact avec les acides et les solvants de concentration moyenne et faible. Convient lorsque des exigences différentes mais simultanées sont formulées.

Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
0,5 / 1 / 1,5 / 2	✓	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	120 kg/cm ²	350%	30 kg/cm	40%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (50 pphm/48 h, 40°C, Dehnung/ allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±3 Shore A	≤ -10%	≤ -10%	Keine Schnitte Pas de fissuration

1,15 gr/cm³

-40°C / +120°C
-22°F / +248°F



• **Hoher EPDM-Gehalt.**
Haute teneur en EPDM.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Hoher EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung, Salzwasser und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel. Geeignet für den Kontakt mit Säuren und Lösungsmitteln mittlerer und niedriger Konzentration.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en EPDM. Il possède d'excellentes caractéristiques physiques et mécaniques, bonne résistance à la chaleur et aux intempéries, au vieillissement et à l'eau de mer, il est en effet utilisé spécialement pour l'utilisation à l'extérieur où une excellente résistance est requise à l'ozone et aux fluctuations de température. Recommandé pour le contact avec les acides et des solvants à moyenne et faible concentration.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2 / 2,5	✓	1,2	10
3 ÷ 8	✓	1,2	10
10	--	1,2	10
12 ÷ 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	250%	22 kg/cm	40%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (25 pphm/24 h, 40°C, Dehnung/ allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±5 Shore A	≤ -20%	≤ -30%	Keine Schnitte Pas de fissuration

1,4 gr/cm³

-30°C / +120°C
-22°F / +248°F



• Für Eisenbahn Anwendungen.
Pour applications ferroviaires.

mm	STOCK	m	m
1,5	--	1,2/1.4	10
2	--	1,2/1.4	10
2,5	--	1,2/1.4	10
3	--	1,2/1.4	10
4	--	1,2/1.4	10
4	--	1,2/1.4	10
5 / 6 / 8 / 10	--	1,2/1.4	10
12 / 15 / 20	--	1,2/1.4	5

ANWENDUNG EMPLOI

Hoher EPDM-Anteil. Ausgestattet mit hervorragenden physikalisch-mechanischen Eigenschaften, Gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Witterungen und Alterung. Wird häufig verwendet für Bahnanwendungen.

Entspricht EN 45545-2:2020 für HL1-Risikostufen, HL2 und HL3 für R10-Anforderungssatz.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Contenu élevé en EPDM. Avec excellentes caractéristiques physico-mécaniques, bonne résistance aux températures élevées, aux agents atmosphériques et au vieillissement.

Utilisé pour applications ferroviaires. Conforme à la norme EN 45545-2:2020, R10 HL1, HL2 et HL3.

Surface: Lisse/Lisse

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	740 kg/cm ²	400%	20 kg/cm	25%

1,45 gr/cm ³	-30°C / +100°C -22°F / +212°F

L/EP EPDM STANDARD



• Moderater EPDM-Gehalt.
Teneur modérée en EPDM.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2 / 2,5	✓	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12	✓	1,2	5
15 / 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	50 kg/cm ²	300%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (50 ppm/48 h, 40°C, Dehnung/allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±10 Shore A	≤ -20%	≤ -30%	Keine Schnitte Pas de fissuration

1,4 gr/cm ³	-20°C / +100°C -13°F / +212°F

ANWENDUNG EMPLOI

Moderater EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Teneur modérée en EPDM. Il possède de bonnes propriétés physiques et mécaniques, une bonne résistance à la chaleur, aux intempéries et au vieillissement. En fait, il est principalement utilisé pour des applications extérieures nécessitant une bonne résistance à l'ozone et aux fluctuations de température.

Surface: Lisse/Lisse



EDELGUMMIPLATTEN

FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ





• **Hervorragende Beständigkeit gegen hochkonzentrierte Chemikalien.**
Excellente résistance aux produits chimiques hautement concentrés.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Besonders geeignet für die Erdölindustrie, die chemische und die pharmazeutische Industrie. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel und Chemikalien mit hoher Konzentration. Gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Alterung und hohen Temperaturbereichen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Mindest Anlieferung: Eine Platte 1000×1000 mm

Particulièrement adapté aux industries pétrolières, chimiques et pharmaceutiques. Excellente résistance aux hydrocarbures, aux solvants et à de nombreux produits chimiques très concentrés. La résistance aux intempéries, à l'ozone, au vieillissement et aux fluctuations de température est également excellente. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur.

Surface: Lisse/Lisse

Fourniture minimale : une plaque 1000×1000 mm

mm	STOCK	m	m
1	✓	1	10
1,5	✓	1	10
2	✓	1	10
2,5	--	1	10
3 ÷ 6	✓	1	10
8 / 10	✓	1	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	50 kg/cm ²	200%	18 kg/cm	62%



1,95 gr/cm³



-10°C / +250°C
-22°F / +482°F

L/VK FKM



• **Hervorragende Beständigkeit gegen hochkonzentrierte Chemikalien.**
Excellente résistance aux produits chimiques à haute concentration.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Besonders geeignet für die Erdölindustrie, die chemische und die pharmazeutische Industrie. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel und Chemikalien mit hoher Konzentration. Gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Alterung und hohen Temperaturbereichen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Particulièrement adapté aux industries pétrolières, chimiques et pharmaceutiques. Excellente résistance aux hydrocarbures, aux solvants et à de nombreux produits chimiques très concentrés. La résistance aux intempéries, à l'ozone, au vieillissement et aux fortes fluctuations de température est également excellente. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur.

Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5 / 2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 5	✓	1,2	10
6	--	1,2	10
8	--	1,2	5
10	✓	1,2	5
20	✓	1,2	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	200%	18 kg/cm	40%



2,00 gr/cm³



-20°C / +250°C
-4°F / +482°F



• **Hervorragende U.V.- Beständigkeit. Excellente résistance aux UV.**

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 6	✓	1,2	10
8 / 10	✓	1,2	5

ANWENDUNG EMPLOI

Es eignet sich besonders, wenn eine hervorragende Beständigkeit gegenüber hohen oder niedrigen Temperaturen erforderlich ist. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlen, Verwitterung, Ozon und Alterung. Gute physikalische und mechanische Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Mindest Anlieferung: Eine Platte 1200 mm

Particulièrement adaptée lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise. Excellente résistance aux rayons UV, à l'ozone et aux intempéries et au vieillissement. Bonnes propriétés physiques et mécaniques, même à haute température.

Surface: Lisse/Lisse

Fourniture minimale: une plaque 1200 mm

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	250%	20 kg/cm	40%

1,2 gr/cm³

**-70°C / +200°C
-94°F / +392°F**

L/HA HIPALON



• **Hervorragende Alterungsbeständigkeit. Excellente résistance au vieillissement.**

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5	--	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	15
3 / 4 / 5	✓	1,4	10
6	--	1,4	10
8	--	1,4	10
10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG EMPLOI

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Alterung, Ozon, Witterung, Hitze, Abrieb und Schnitte. Gute Beständigkeit gegen stark oxidierende Chemikalien mit mittlerer und niedriger Konzentration.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Excellente résistance au vieillissement, à l'ozone, aux intempéries, à la chaleur, à l'abrasion et à la coupure. Bonne résistance aux produits chimiques hautement oxydants à moyenne et faible concentration.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	400%	20 kg/cm	40%

1,4 gr/cm³

**-35°C / +130°C
-31°F / +266°F**



• **Perfekte Osmosbeständigkeit.**
Parfaitement étanche à l'osmose.



ANWENDUNG EMPLOI

Gute Beständigkeit gegen Verwitterung, Ozon und Alterung. Perfekte Abdichtung gegen Osmose. Eine geringe Gas-, Dampf-, Luft und Wasserdurchlässigkeit. Sowie eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. Parfaitement étanche à l'osmose. Faible perméabilité aux gaz, à la vapeur, à l'air et à l'eau. Excellente résistance à l'oxydation.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	300%	20 kg/cm	30%



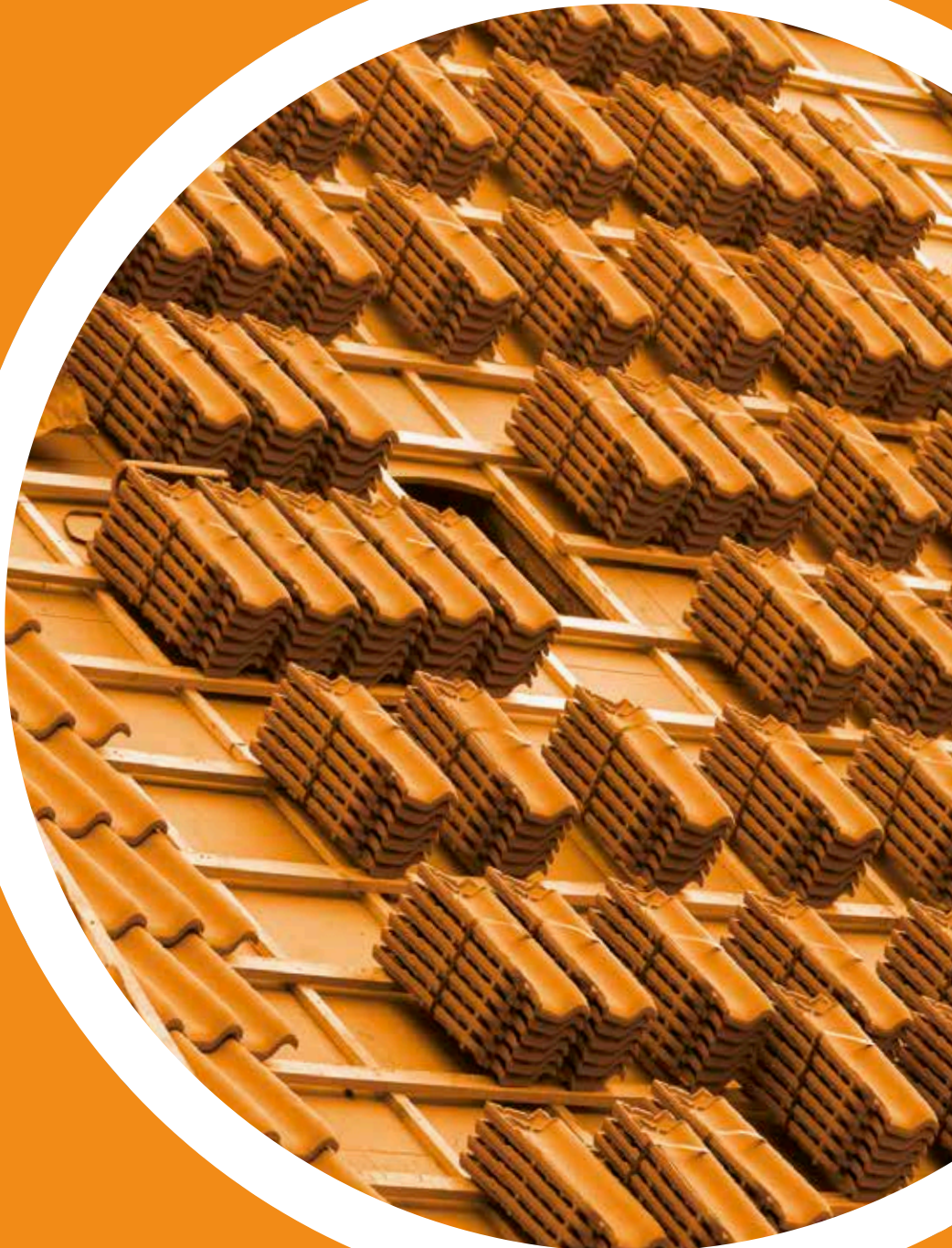
1,35 gr/cm³



-45°C / +130°C
-49°F / +266°F

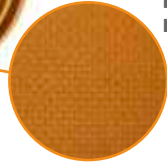
SONDERPLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ
POUR DES UTILISATIONS SPÉCIFIQUES





• **Es wird speziell als Schimmelschutz eingesetzt.**
Il est utilisé spécifiquement comme protection contre les moisissures.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Diese werden speziell zum Schutz der Formen, bei der Herstellung der Kacheln, verwendet. Sie werden durch doppelseitigen Stoffabdruck hergestellt, die der Kachel ihr Aussehen verleihen. Ihre außergewöhnliche Weichheit, Dehnbarkeit und Elastizität eignet sich besonders für diese Art der Nutzung.
Oberfläche: I.T./I.T.

Il est spécifiquement utilisé comme protection contre les moisissures dans la production de tuiles. Il est produit avec les deux faces d'impression toile, qui donnent à la tuile son aspect extérieur. Sa douceur, son allongement et son élasticité exceptionnels en font un excellent produit pour ce type d'utilisation.
Surface: I.T./I.T.

	STOCK		
mm		m	m
1,5	--	1,4	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
40 Shore A ± 5	200 kg/cm ²	600%	38 kg/cm	22%	100 mm ³



0,95 gr/cm³



-40°C / +100°C
-40°F / +212°F

(CONF. EN-1337-3 CE)



• **Die Eigenschaften entsprechen den EN-1337-3CE Spezifikationen.**
Characteristics pursuant to specification EN-1337-3 CE.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Die Eigenschaften entsprechen den Spezifikationen EN-1337-3 CE1337. Wird allgemein als Vibrationsschutz und als Unterstützung von tragenden Strukturen verwendet. Es eignet sich besonders, bei sehr hohen Belastungen und gleichzeitiger Aufnahme der horizontalen Auslenkungen von Baukonstruktionen. Es wird eine diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit gewährleistet, die wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) standhält und diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften besitzt. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Caractéristiques correspondant à la spécification EN-1337-3CE. Couramment utilisée comme anti-vibration et support dans les structures porteuses. Particulièrement adapté pour supporter des charges très élevées tout en absorbant les déplacements horizontaux des structures de bâtiments. Bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure, capacité à supporter des contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes propriétés physiques et mécaniques. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse

	STOCK		
mm		m	m
5 ÷ 100	--	≤ 1.20	≤ 2.35

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSIION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	160 kg/cm ²	425%	30 kg/cm	30%	150 mm ³



1,25 gr/cm³



-25°C / +85°C
-13°F / +185°F



• Geeignet für die Herstellung von Schallschutzplatten.
Convient à la création de panneaux de phono-impédance.






**ANWENDUNG
EMPLOI**


Für die Erzeugung von Schalldämmplatten, wird dies häufig anstelle von Blei und zusammen mit spezifischem geschäumtem Material verwendet.

Oberfläche: Glatt/Glatt

Il est couramment utilisé à la place du plomb, couplé au matériau spécifique de la mousse, pour la création de panneaux phono impédants.

Surface: Lisse/Lisse

 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,02	50
1,5	--	1,02	50
1,8	--	1,02	50
2	--	1,02	50
2,5	--	1,02	50
3	--	1,02	50

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
75 Shore A ± 5	15 kg/cm ²	150%



2,0 gr/cm³

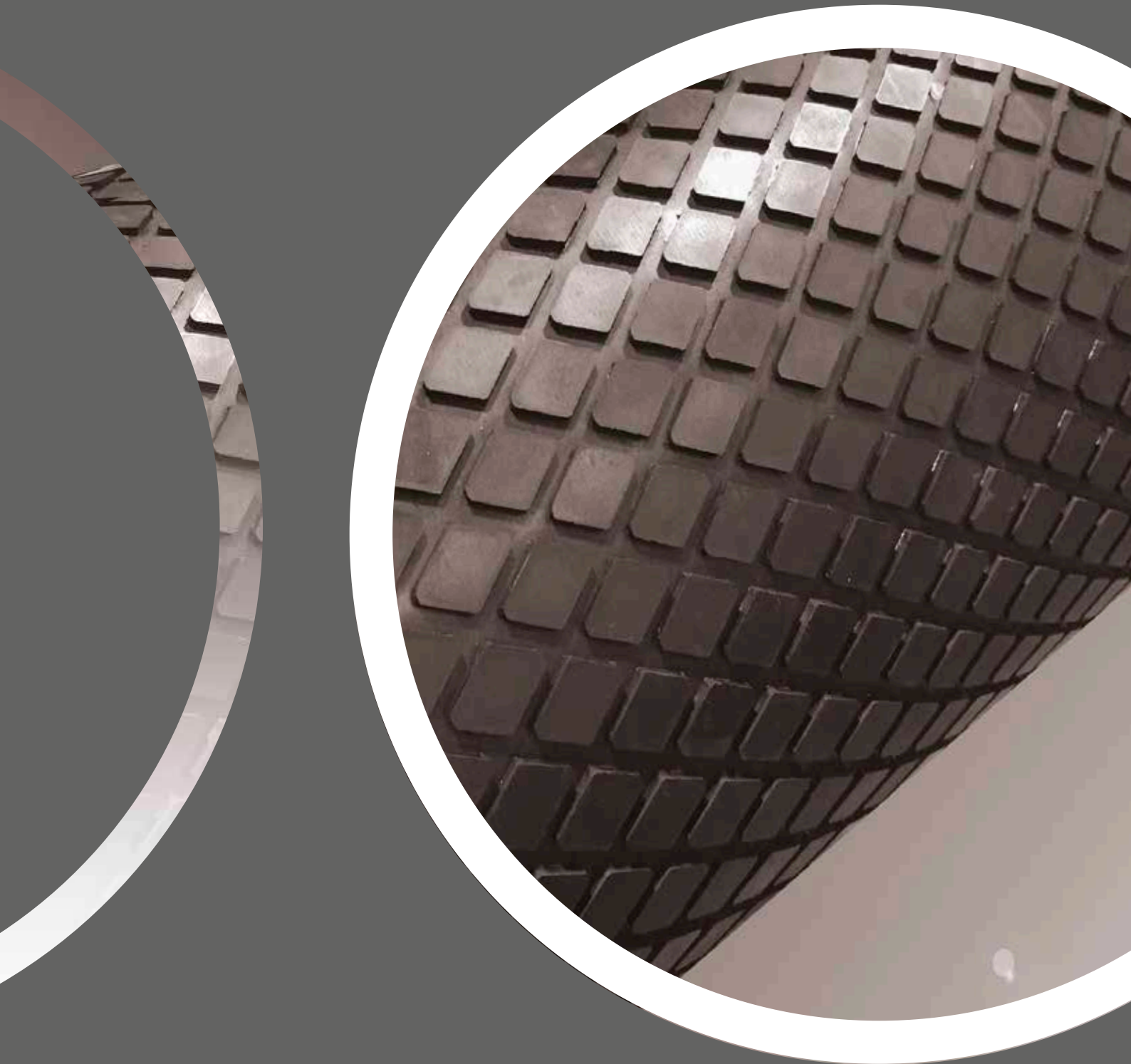
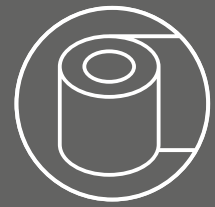


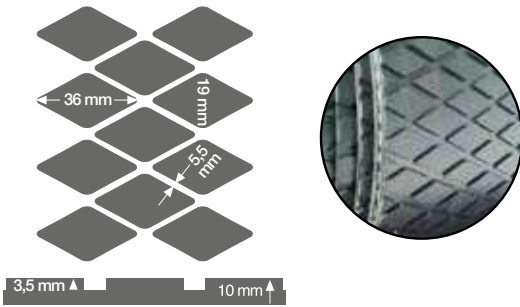
-30°C / +70°C
-22°F / +158°F



GUMMIPLATTEN FÜR TROMMELVERKLEIDUNGEN

FEUILLES POUR LE REVÊTEMENT
DES TAMBOURS








ANWENDUNG EMPLOI





Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.


Oberfläche: Eine Seite mit quadratischem Profil 20×20 mm/Die andere mit Rohgummi


Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui permet d'obtenir une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.

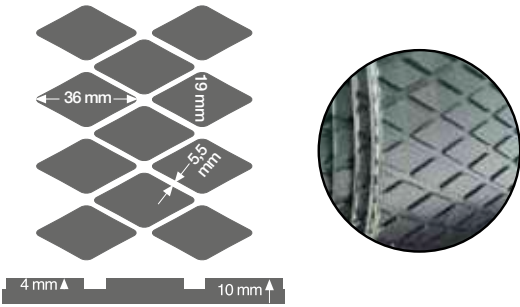
Surface: Une face profilée en losange 20×20 mm/L'autre face non revêtue

 mm	STOCK	 m	 m
8	✓	2,0	15
10	✓	2,0	15
12	✓	2,0	15

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm ²	400%	<130 mm ³



1,2 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F






ANWENDUNG EMPLOI





Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall- Verbindung ergibt.


Oberfläche: Eine Seite mit Rautenprofil 20×20 mm/Die andere Seite aus Rohkautschuk

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.

Surface: Une face profilée en losange 20×20 mm/L'autre face non revêtue

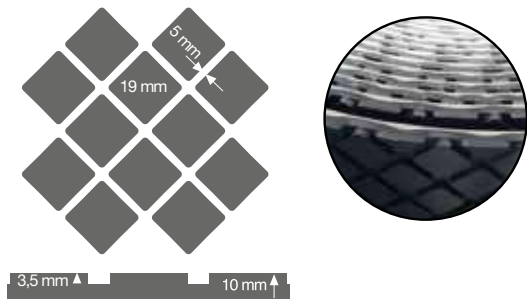
 mm	STOCK	 m	 m
8	✓	2,0	15
10	✓	2,0	15
12	--	2,0	15

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	60 kg/cm ²	300%	<250 mm ³



1,3 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



mm	STOCK	m	m
8	✓	1,5	15
10	✓	1,5	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm ²	400%	<130 mm ³

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.

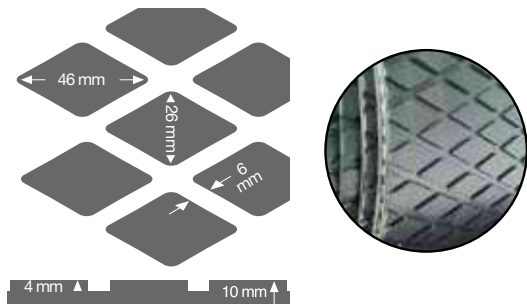
Oberfläche: Eine Seite mit quadratisches Profil 20×20 mm/Die andere mit Rohgummi

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour une vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui lui confère une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.

Le profil carré est très pratique en raison de sa réversibilité.
Surface: Une face avec un profilé carré de 20×20 mm/L'autre face sans revêtement

1,2 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



mm	STOCK	m	m
8	✓	2,0	15
10	--	2,0	15
12	--	2,0	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm ²	400%	<130 mm ³

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall- Verbindung ergibt.

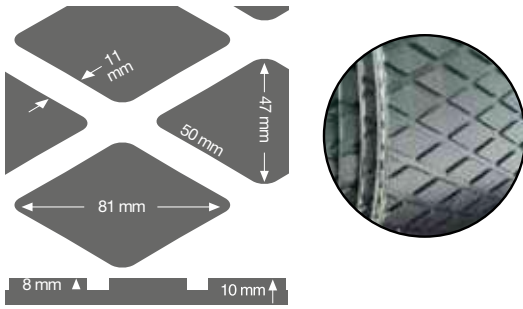
Oberfläche: Eine Seite mit rhombenförmigem Profil 46×26 mm/Die andere mit Rohgummi

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.

Surface: Une face profilée en losange 46×26 mm/L'autre face non revêtue

1,2 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.

Oberfläche: Eine Seite mit Rautenprofil 50×50 mm/Die andere Seite aus Rohkautschuk

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui permet d'obtenir une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.

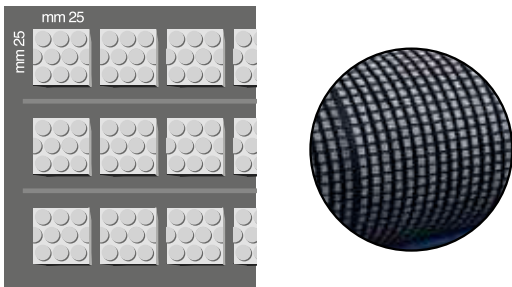
Surface: Une face avec un profil en losange de 50×50 mm/L'autre face avec un profil brut

mm	STOCK	m	m
15	--	1,5	15
20	--	1,5	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: DIN 53516
60 Shore A ± 5	130 kg/cm ²	400%	<130 mm ³

1,2 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall- Verbindung ergibt.

Oberfläche: Mit Keramikeinsätzen

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.

Surface: Avec inserts en céramique

mm	STOCK	m	m
12	--	0,385	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	170 kg/cm ²	350%

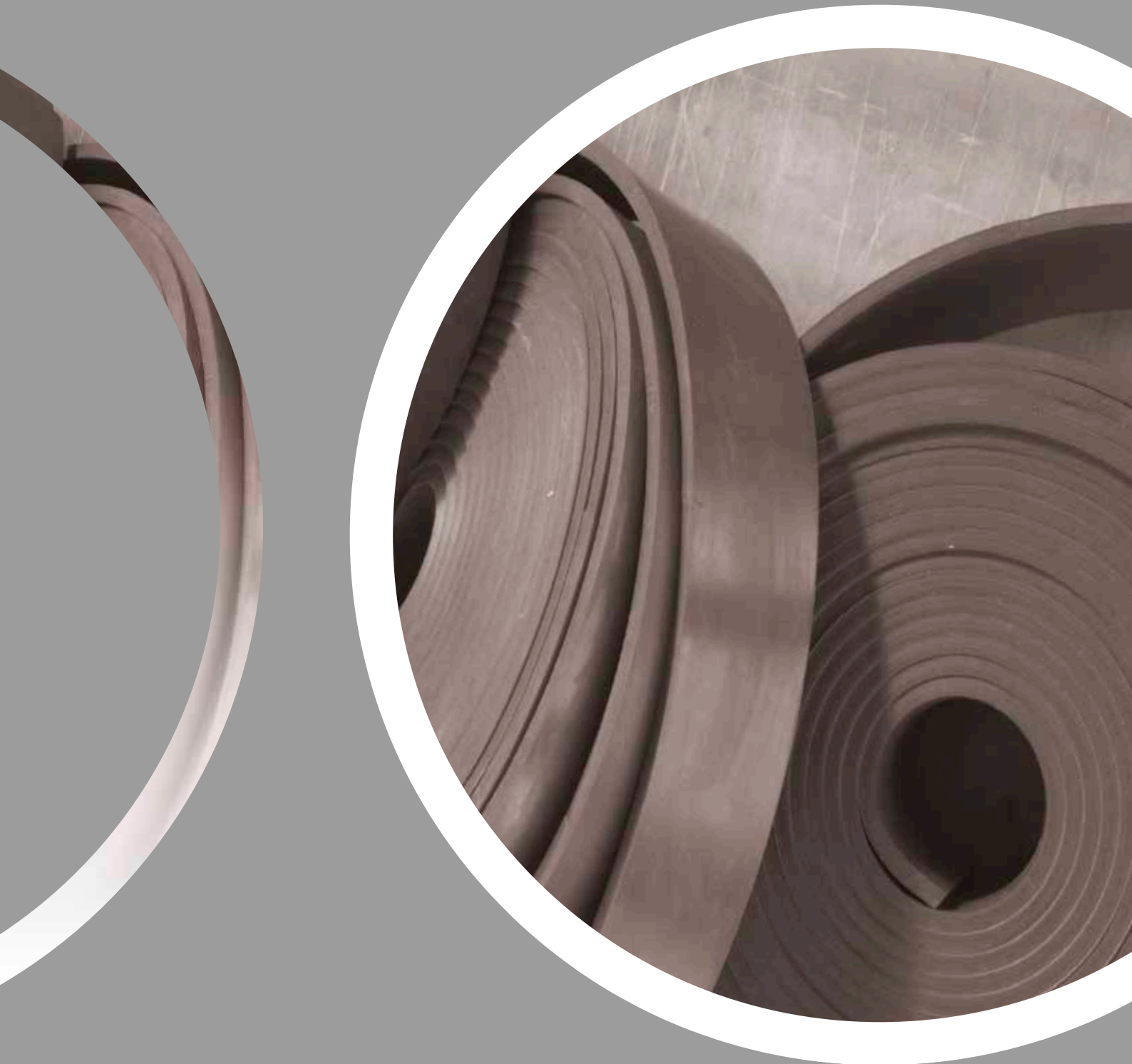
1,2 gr/cm³

-20°C / +85°C
-4°F / +185°F

VERSCHLEISSSCHUTZPLATTEN UND RÜCKHALTEKLAPPEN FÜR FÖRDERBÄNDER



FEUILLES D'USURE ET BAVETTES
DE CONFINEMENT POUR BANDES
TRANSPORTEUSES





ANWENDUNG EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses.

Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

L/AN

ANTI-ABRIEB
LÄTZCHEN MIT SCHWARZFARBENER MATTE
ANTI-ABRASIVE
BAVETTE DE BANDE NOIRE



mm	STOCK	m	m
1	--	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12 ÷ 20	✓	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	300%	<250 mm ³



1,30 gr/cm³



-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

L/BN

LÄTZCHEN MIT GELBFARBENER MATTE
BAVETTE DE BANDE JAUNE



ANWENDUNG EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.

Oberfläche: Glatt/Glatt; Auf Anfrage Glatt/ I.T. oder I.T./I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses.

Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

mm	STOCK	m	m
3	✓	1,4	15
4	✓	1,4	15
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15
12	✓	1,4	5
15	✓	1,4	5
20	✓	1,4	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
50 Shore A ± 5	70 kg/cm ²	300%






1,20 gr/cm³



-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

 mm	STOCK	 m	 m
3	✓	1,4	15
4	✓	1,4	15
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15
12	✓	1,4	5
15	✓	1,4	5
20	✓	1,4	5





**ANWENDUNG
EMPLOI**

Wird häufig für verschiedene Beschichtungen eingesetzt, auch geeignet für Rückhaltungsvorrichtungen für Förderbänder. Besonders geeignet, um einen akzeptablen Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée pour divers revêtements, convient également comme bavette de confinement pour les bandes transporteuses. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	550%	<125 mm ³








1,2 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

**L/BR ABRIEB RESISTENT ROT
ANTI-ABRASIVE ROUGE**



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

 mm	STOCK	 m	 m
3	✓	1,4	20
4	✓	1,4	20
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10





**ANWENDUNG
EMPLOI**


Wird häufig für verschiedene Beschichtungen eingesetzt, auch geeignet für Rückhaltungsvorrichtungen für Förderbänder. Besonders geeignet, um einen akzeptablen Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée pour divers revêtements, convient également comme bavette de confinement pour les bandes transporteuses. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	170 kg/cm ²	600%	<85 mm ³


1,08 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



ANWENDUNG EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T. oder I.T./I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.

Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

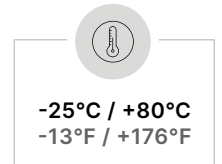
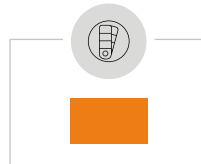
L/BO

LÄTZCHEN MIT ORANGEFARBENER MATTE BAVETTE DE BANDE ORANGE



mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm ²	600%	<85 mm ³



• **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.



ANWENDUNG EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.

Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.

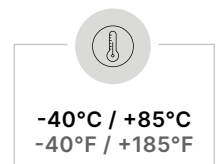
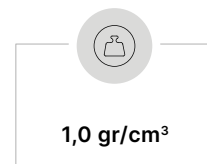
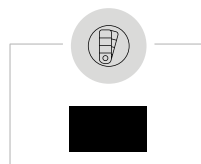
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

L/TW ABRATEX 40



mm	STOCK	m	m
5	✓	1,5	10
6	✓	1,5	10
8	✓	1,5	10
10	✓	1,5	10
12	--	1,5	10
15	--	1,5	10
20	--	1,5	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	550%	60 N/mm	24%	<85 mm ³





- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
Bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20/25
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10
25	--	1,4	5
30	--	1,4	5



ANWENDUNG EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	350%	30 N/mm	≈ 25%	>130 mm ³



1,15 gr/cm³



-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

L/NR 60 ABRATEX MIT HAFTSCHICHT AVEC SOUS-COUCHE



ANWENDUNG EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Risschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Auf einer Seite ist eine leichte Rohkautschukschicht vorhanden, welche im Kontakt mit einer speziellen Lösung (kaltes Vulkanisationsverfahren) ist, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall Verbindung ermöglicht.
Oberfläche: Glatt/Rohkautschuk. Bei Anfrage Glatt/Glatt, Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes. Elle est fournie avec une légère épaisseur de caoutchouc brut sur une face qui, en contact avec une solution spéciale (processus de vulcanisation à froid), permet une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Lisse/Avec sous-couche. On request, Lisse/Lisse ou Lisse/I.T.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	350%	30 N/mm	50%	>130 mm ³



1,2 gr/cm³



-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



**ANWENDUNG
EMPLOI**

- Geeignet für alle Beschichtungen bei Feuchtigkeit
- Hydrozyklonbeschichtung
- Schlauchbeschichtung
- Trichterfutter
- Blechbeschichtung




Oberfläche: Glatt, Glatt/Geschliffen, auf Anfrage auch glänzend erhältlich





- Convient à tous les revêtements humides
- Revêtement d'hydrocyclones
- Revêtement des tuyaux
- Revêtement des trémies
- Revêtements des roues de cribles rotatifs
- Revêtement tôles et pièces selon le dessin



Surface: Lisse, Lisse/Moletée, Polie sur demande


L/NS SPARTAN




 mm	STOCK	 m	 m
1	--	1,4	10
3	--	1,4	10
5	✓	1,4	10
6	✓	1,4	10
8	✓	1,4	10
10	✓	1,4	10
15	--	1,4	10
20	--	1,4	10

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 WIDERSTANDSFÄHIGKEIT RESILIENCE
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
36 Shore A ± 5	53 kg/cm ²	810%	<81 mm ³


0,96 gr/cm³


-40°C / +70°C
-40°F / +158°F



- **Hervorragende Beständigkeit gegen Abnutzung, erstaunliche Elastizität. Excellente résistance à l'usure, élasticité incroyable.**



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Häufig verwendet zum Verkleiden von Zyklonen und Trichtern. Wird mit zwei geschliffenen Seiten oder mit einer Rohgummiseite für die Kaltvulkanisation mittels einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht.

Oberfläche: Geschliffen/Geschliffen; auf Anfrage: Glatt/Geschliffen, Glatt/Glatt, Glatt/mit rohem Substrat, Glatt/I.T.







Couramment utilisée pour le revêtement des cyclones et des trémies. Elle est livrée avec caoutchouc brut à deux faces ou à une face pour la vulcanisation à froid par solution qui assure une adhérence exceptionnelle entre le caoutchouc et le métal.



Surface: Moletée/Moletée; sur demande: Lisse/Moletée, Lisse/Lisse, Lisse/avec sous-couche brute, Lisse/I.T.


L/NX SUPER CICLONI RED




 mm	STOCK	 m	 m
3	--	1,4	10
5	✓	1,4	10
6	✓	1,4	10
8	✓	1,4	10
10	✓	1,4	10
12	--	1,4	10
15	--	1,4	10
20 / 25	--	1,4	10

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	 KOMPRESSION 24 h - 70°C	 ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
35 Shore A ± 5	200 kg/cm ²	800%	140 kg/cm	30%	<60 mm ³


0,95 gr/cm³


-25°C / +80°C
-13°F / +176°F



GUMMI DICKE ÉPAISSEUR DU CAOUTCHOUC	BLECHDICKE ÉPAISSEUR DE LA TÔLE	STANDARD GRÖSSE FORMAT STANDARD	STOCK	GEWICHT POIDS
mm	mm	m		kg/pz
10	2	1000×2000	✓	56
12	2	1000×2000	--	60
15	2	1000×2000	--	68
20	2	1000×2000	--	80
30	3	1000×2000	--	120
40	3	1000×2000	--	140
50	4	1000×2000	--	184

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ISO 4649
Standard ± 5	Standard min.	Standard min.	Standard min.	Standard min.
60 Shore A ± 5	16 M Pa	400%	≥8 N/mm	100 mm ³

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES BLATTES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA TÔLE

FARBE / COULEUR	BRUCHPUNKT TENSION DE RUPTURE	GEWICHT POIDS
■ schwarz / noir	235 N/mm ²	Standard ± 0,02 8 gr/cm ³

 	 Standard ± 0,05 1,16 gr/cm³	 -30°C / +80°C -22°F / +176°F
------	--	---



ANWENDUNG EMPLOI

Besitzt eine hervorragende Abriebfestigkeit, geringe Wartungskosten, Lärminderung und ist montagefreundlich.

NOTEN:
1 M Pa = 10,2 kg/cm²
1N/mm = 1,02 kg/cm

Oberfläche: Glatt/Glatt

Excellente résistance à l'abrasion, réduction des coûts de maintenance, réduction du bruit, facilité d'assemblage

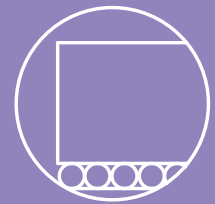
REMARQUES:
1 M Pa = 10,2 kg/cm²
1N/mm = 1,02 kg/cm

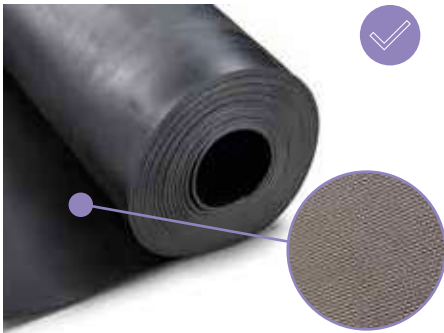
Surface: Lisse/Lisse



ZUBEHÖRPLATTEN FÜR FÖRDERBÄNDER

FEUILLES ACCESSOIRES
POUR BANDES TRANSPORTEUSES





✓ **• Hochbeständig gegen Ozon und UV-Strahlen, ultra flexibel. Très résistant à l'ozone et aux ultraviolets, ultra flexible.**



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Hohe UV- und Ozon Beständigkeit, ultra flexibel. Geeignet zur Staubbekämpfung an Siebmaschinen.
Oberfläche: I.T./I.T.

Très résistant à l'ozone et aux rayons ultraviolets, ultra-flexible, il est utilisé pour réduire la poussière sur toutes les machines telles que le cadre supérieur d'un crible, au-dessus des convoyeurs, des alimentateurs, des goulottes, etc.
Le composé offre une résistance au vieillissement et ne se détériore pas lorsqu'il est soumis à des vibrations constantes.
Surface: I.T./I.T.

		STOCK		
mm			m	m
2	1	✓	1,5	20

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACERATION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624
40 Shore A ± 5	150 kg/cm ²	550%	60 kg/cm

1,0 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F



✓ **• Gummibandreinigungsschaber. Racleur en caoutchouc de nettoyage de bande.**



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Gummibandreinigungsschaber. Er besteht aus drei Gummischichten. Diese Abdeckung und das Substrat bestehen aus abriebfestem schwarzem hartem Gummi, welche aus einem Kern aus rotem weicherem Parakautschuk besteht. Diese besondere Struktur gibt dem Produkt eine gute Haltbarkeit und erlaubt eine gleichmäßige Reinigung.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Racleur de nettoyage en caoutchouc de bande. Il se compose de trois couches de caoutchouc. La couverture et la sous-couche sont composées de caoutchouc noir anti-abrasif plus dur, tandis que l'âme est composée de caoutchouc para rouge plus tendre. Cette structure particulière confère au produit une excellente durabilité et une grande uniformité de nettoyage.
Surface: Lisse/Lisse




	STOCK		
mm		m	m
10	✓	1,4	10
15	✓	1,4	5
20	✓	1,4	5
25	✓	1,4	5
30	✓	1,4	5





HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649
■ 75 Shore A ± 5	■ 80 kg/cm ²	■ 300%	■ <150 mm ³ 10N
■ 48 Shore A ± 5	■ 100 kg/cm ²	■ 400%	■ <120 mm ³ 5N

■ 1,3 gr/cm³ ■ 1,25 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F



- Wird häufig als Beschichtung von Metallwalzen verwendet.
Utilisée couramment comme revêtement pour les rouleaux métalliques.

 mm	STOCK	 m	 m
6,5	✓	1,4	10

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT	 ABRIB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	125 kg/cm ²	400%	<120 mm ³



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Abriebfeste Folie, die normalerweise als Beschichtung von Metallwalzen für den Bereich der Gummi- und PVC- Förderbänder verwendet wird. Es wird auf einer Seite mit einer Rohkautschuk-Schicht geliefert, die in Verbindung mit einer speziellen Lösung für die Kaltvulkanisation eine besondere Gummi- Metall- Verbindung ergibt.

Oberfläche: Bienenwabe

Caoutchouc résistant à l'abrasion couramment utilisé comme revêtement pour les rouleaux métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses en caoutchouc et en PVC. Elle est fournie avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution Satibond spécifique, qui assure une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.

Surface: Nid d'abeille



1,17 gr/cm³



-30°C / +70°C
-22°F / +158°F



GUMMIPLATTEN FÜR DEN ALLGEMEINEN GEBRAUCH

TAPIS EN CAOUTCHOUC
À USAGE GÉNÉRAL





ANWENDUNG EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen, als Schutz von Werkzeugwagen und von Fußböden im allgemeinen.

Oberfläche: Gestreiftes- Profil/I.T./Jute unterzogen

Tapis en caoutchouc sbr adapté à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.

Surface: Profil à fines côtes/I.T. ou Profil fines côtes/Sous-couche en jute

	STOCK		
mm		m	m
3	✓	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

3,5 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F	



ANWENDUNG EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen, als Schutz von Werkzeugwagen und von Fußböden im allgemeinen.

Oberfläche: Gerilltes- Profil/ I.T./Jute unterzogen

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur lorsque il n'y a pas d'exigences physiques et mécaniques particulières petits tapis dans les véhicules industriels, dans les chariots à outils et les revêtements de sol en général.

Surface: Profilé en treillis/I.T. ou Profilé en treillis/Sous-couche en jute

	STOCK		
mm		m	m
3	✓	1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

* ACCORDING A ISO 3795

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

3,75 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F	



	STOCK		
3	✓	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

3,33 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F

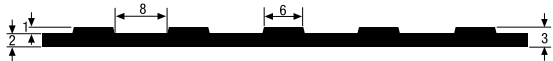
ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Hundert- Linien- Profil/ I.T./Jute unterzogen

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à côtes moyennes/I.T. ou Profil à côtes moyennes/ Sous-couche en jute



	STOCK		
3	✓	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

3,92 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Fünfhundert- Linien- Profil/I.T.




Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur sans exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé couramment comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à grandes côtes/I.T.

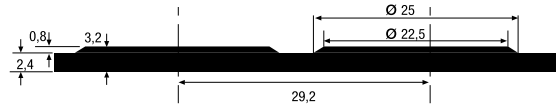


**ANWENDUNG
EMPLOI**

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Wird meistens verwendet, um Industrieböden und Oberflächen abzudecken.
Oberfläche: Kreisförmigesmuster/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé pour couvrir les sols industriels et les surfaces en général.
Surface: Dessin à bulles circulaires/I.T.

 mm	STOCK	 m	 m
3	✓	1,2	10



 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

* ACCORDING A ISO 3795

 HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	 HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge <input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert	Alle / toutes



	 4,42 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	 -20°C / +80°C -4°F / +176°F
---	--	---

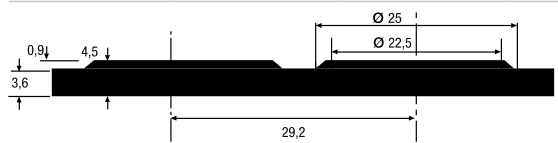


**ANWENDUNG
EMPLOI**

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Wird meistens verwendet, um Industrieböden und Oberflächen abzudecken.
Oberfläche: Kreisförmigesmuster/ I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé pour couvrir les sols industriels et les surfaces en général.
Surface: Dessin à bulles circulaires/I.T.

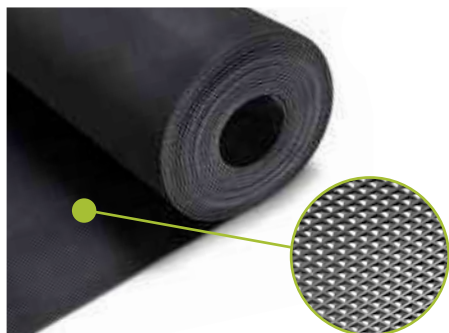
 mm	STOCK	 m	 m
4,5	✓	1,2	10



 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

 HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	 HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge <input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert	Alle / toutes

	 6,62 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	 -20°C / +80°C -4°F / +176°F
---	--	---



ANWENDUNG EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Kornreismuster/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Dessin de grains de riz/I.T.

	STOCK		
mm	✓	m	m
3,5		1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

4,83 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F

L/PD MATTE MIT EINBUCHTUNGEN TAPIS À POINTE DE DIAMANT



ANWENDUNG EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Diamantspitzen-muster/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur sans exigences physiques ou mécaniques particulières. Utilisé couramment comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à grandes côtes/I.T.

	STOCK		
mm	✓	m	m
3,5		1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge	<input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert Alle / toutes

4,08 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F






**ANWENDUNG
EMPLOI**

Muster mit breiten Linien. Wird meist für den Belag von Fußböden verwendet. Es ist einfach zu reinigen, da die Zwischenräume relativ breit sind.

Oberfläche: Muster mit breiten Linien/I.T.

Design à larges rayures. Couramment utilisé pour les revêtements de sol. Il est facile à nettoyer car il est épais et comporte de larges rainures.

Surface: Motif à larges rayures/I.T.

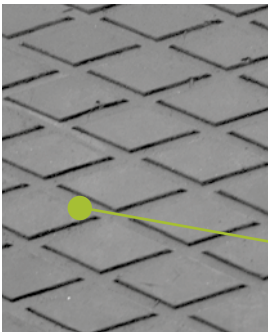
 mm	STOCK	 m	 m
6	✓	1,2	10



 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm ²	250%

 HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	 HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
<input type="checkbox"/> Weiß / blanc <input type="checkbox"/> grau / gris <input type="checkbox"/> rot / rouge <input type="checkbox"/> blau / bleu <input type="checkbox"/> grün / vert	Alle / toutes

	 3,5 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	 -20°C / +80°C -4°F / +176°F
---	---	---






INSBESONDERE VON DER RÜCKSEITE
DÉTAIL DU DOS








**ANWENDUNG
EMPLOI**

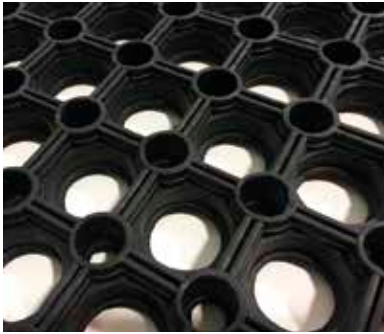
Anti-rutsch-Muster. Wird häufig in industriellen Hallen verwendet. Der spezielle Gummi ist besonders beständig gegen organische Flüssigkeiten, Abrieb und Ozon. Kann leicht gereinigt und auf Maß zugeschnitten werden. Bei Bedarf kann diese mit entsprechenden Stielen an der Unterseite angefertigt werden.

Conception à losange antidérapante. Utilisé couramment à l'intérieur des étables industrielles. Le caoutchouc spécial est particulièrement résistant aux liquides organiques, à l'ozone et à l'abrasion. Il se nettoie facilement et peut être coupé sur mesure. Sur demande, il peut être fabriqué avec des tiges sur la face inférieure.

 mm	STOCK	 m	 m
15	--	1	2
20	--	1	2

 HÄRTE DURETÉ	 ART DES GUMMIS TYPE OF RUBBER
Normen / Normes: ASTM D2240	
65 Shore A ± 5	NR/CR




	 1,18 gr/cm³	 -25°C / +80°C -13°F / +176°F
---	--	--






**ANWENDUNG
EMPLOI**

Leichte Version. Matte für den allgemeinen Gebrauch, wenn keine hohe Reißfestigkeit, Abriebfestigkeit usw. erforderlich sind.
Verbindung: Naturkautschuk

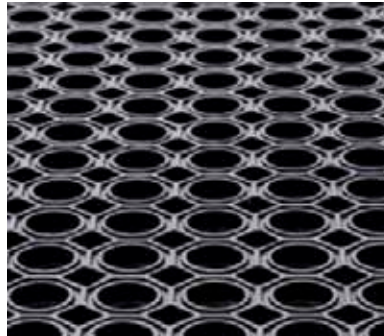
Version légère. Paillason pour usage général ne nécessitant pas une résistance élevée à la déchirure, à l'abrasion, etc.
Composition: Caoutchouc naturel

 mm	STOCK	 m	 m
22	✓	1000	1500
22	✓	1200	800
22	✓	1000	500
22	✓	600	400
22	✓	800	600
22	--	800	500
22	--	750	450
22	✓	800	400

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
55 Shore A ± 5	2-2,5 Mpa	200-250 %

 ■	 --	 -20°C / +130°C -4°F / +266°F
--	---	--




L/TZ OC **ACHTECKIGE FUSSMATTE**
PAILLASSON OCTOGONAL






**ANWENDUNG
EMPLOI**

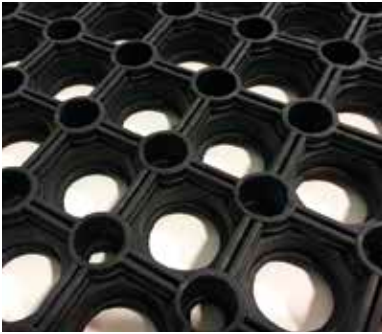
Schwere Ausführung mit typischem achteckigem Design. Wird verwendet, wenn der Einsatz schwieriger ist, z.B. Gondelbahnen, Skianlagen usw.
Verbindung: Naturkautschuk.

Version lourde avec un design octogonal typique. Utilisé dans les cas suivants utilisation intensive, par exemple téléphériques, remontées mécaniques, etc.
Composition: Caoutchouc naturel

 mm	STOCK	 m	 m
22	--	600	400
22	✓	1500	1000

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
55 Shore A ± 5	2-2,5 Mpa	200-250 %

 ■	 --	 -20°C / +130°C -4°F / +266°F
--	---	--



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Entwickelt, um die Ausbreitung von Flammen zu reduzieren und trägt so zum Schutz vor Bränden bei.
Es eignet sich für den Einsatz in verschiedenen Anwendungen, wie beispielsweise in Bau- und Industrieanlagen, zur Verbesserung der Sicherheit und um Brandrisiken zu reduzieren.
Leichte Version. Fußmatte für den allgemeinen Gebrauch mit hoher Reißfestigkeit, Abriebfestigkeit etc.




Brandverhalten: Klassifizierung CFL-S2 nach UNI EN 13501-1



Zusammensetzung: Neoprenkautschuk

Conçue pour réduire la propagation des flammes et limiter la propagation du feu et à la protection contre les incendies. Il convient à une utilisation dans diverses applications, telles que: dans les installations de construction et industrielles, pour améliorer la sécurité et réduire les risques d'incendie.
Version légère. Tapis à usage général avec résistance modéré à la déchirure, à l'abrasion, etc.

Réaction au feu: classification UNI EN 13501-1 CFL-S2

Composition: Caoutchouc Néoprène

 mm	STOCK	 m	 m
22	--	1000	1500
22	--	1200	800
22	--	1000	500
22	--	600	400
22	--	800	600
22	--	800	500
22	--	750	450
22	--	800	400

 HÄRTE DURETÉ	 ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	 DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	8,5 Mpa	200-250 %

 [REDACTED]	 --	 -20°C / +130°C -4°F / +266°F
---	---	--

DIELEKTRISCHE GUMMIPLATTEN- UND MATTEN

FEUILLES ET TAPIS CAOUTCHOUC
DIÉLECTRIQUES





• **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
Conforme aux normes IEC EN 60243 -1.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Glatt/I.T.

Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc. Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Lisse/I.T.

	STOCK		
mm		m	m
3	--	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	30.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	4,5 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F



• **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.



**ANWENDUNG
EMPLOI**

Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Glatt/I.T.

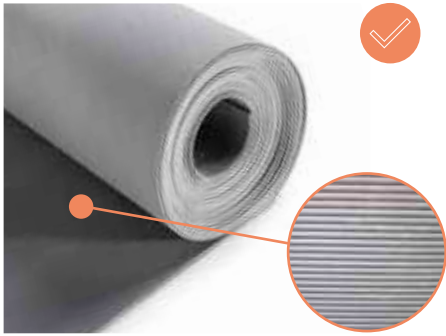
Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc. Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Lisse/I.T.

	STOCK		
mm		m	m
4,5	✓	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	50.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	6,2 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F



• **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.

	STOCK		
mm		m	m
3	✓	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	30.000 V

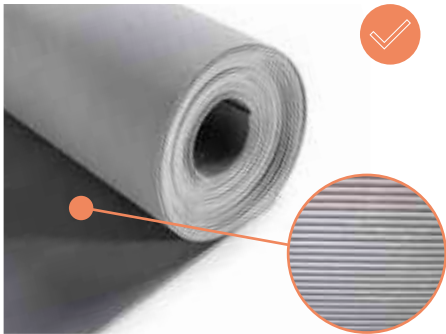
Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Teppich mit geriffelter Oberfläche. Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Geriffelt/I.T.

Tapis avec dessin sur surface à fines côtes. Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc.
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Fines côtes/I.T.

	4,5 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F



• **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.

	STOCK		
mm		m	m
4,5	✓	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	50.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

**ANWENDUNG
EMPLOI**

Teppich mit geriffelter Oberfläche. Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Geriffelt/I.T.

Tapis avec dessin sur surface à fines côtes. Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc.
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Fines côtes/I.T.

	6,40 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F



 mm	 m	 kg/mt
15	1	0.25
20	1	0.50
25	1	0.7
30	1	1
35	1	1.35
40	1	1.8
45	1	2.25
50	1	2.75
60	1	4
70	1	5.4
80	1	7
90	1	9
100	1	11



TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

GEMEINSAME NAMEN NOM COMMUN	REF. NACH ASTM- STANDARDS DÉF. AU RÈGLEMENT ASTM	KOMPOSITION COMPOSITION	ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES	SCHLECHTE LEISTUNG IN KONTAKT MIT: MAUVAIS COMPORTEMENT AU CONTACT DE:
Nitrile (Bruna-N)	NBR	Nitrile Butadiene	Hervorragende Beständigkeit gegen öle. Mäßige Beständigkeit gegen aromatische Kohlenwasserstoffe und gute physikalische Eigenschaften Excellente résistance aux huiles. Résistance modérée aux aromatiques, bonnes propriétés physiques	Ozon/ Ketone/ Aldehydester/ Chlorierte Produkte und Nitro Ozone - Cétone - Ester aldéhyde Chlorures et Nitro
EPDM	EPDM	Etilene Propilene Terpolimero Éthylène Propylène Terpolymère	Beständig gegen Ozon, Witterung, Chemikalien und Alterung. Hat eine geringe Beständigkeit gegenüber Erdölraffinerien. Perfekte Dampfbeständigkeit Résistance à l'ozone, aux intempéries aux produits chimiques et au vieillissement, une faible résistance aux produits pétroliers. Excellente résistance à la vapeur	Mineralöle/ Lösungsmittel/ aromatische Kohlenwasserstoffe Huiles minérales - Solvants - Hydrocarbures aromatiques
SBR	SBR	Stirene Butadiene Styrène Butadiène	Gute physikalische Eigenschaften, gute Abriebfestigkeit, aber eine schlechte Beständigkeit gegen Ölraffinerieprodukte Bonnes propriétés physiques, bonne résistance à l'abrasion, mauvaise résistance aux produits pétroliers	Ozon/ Starke Säuren/ Fette/ öle/ Kohlenwasserstoffe im allgemeinen Ozone - Acides forts - Graisses - Huiles - Hydrocarbures en genre
Hypalon®	CSM	Polietilene Clorosulfonato Polyéthylène Chlorosulfonate	Hervorragende Beständigkeit gegen Ozon, Witterungseinflüsse und Säuren. Gute Beständigkeit gegen Hitze und Abrieb und schlechte Beständigkeit gegen Ölraffinerieprodukte Excellente résistance à l'ozone et aux intempéries et aux acides, bonne résistance à la chaleur et à l'abrasion, faible résistance aux produits pétroliers	Konzentrierte oxidierende Säuren/ Chlorierte Ketonester Produkte/ Nitrilkohlenwasserstoffe Acides concentrés oxydants - Ester cétonique Chlorés - Hydrocarbures
Naturele Naturel	NR	Polyisoprene (gomma naturale) Polyisoprène (caoutchouc naturel)	Hervorragende physikalische Eigenschaften, perfekte Beständigkeit gegen Abrieb und Säuren, aber nicht beständig gegen öle Excellentes propriétés physiques, très bonne résistance à l'abrasion, aux acides, ne résiste pas aux huiles	Ozon/ Starke Säuren/ Fette/ öle/ Kohlenwasserstoffe Ozone - Acides forts - Graisses - Huiles - Hydrocarbures
Neoprene® Néoprène®	CR	Policloroprene Clorosulfonato Polychloroprène Chlorosulfoné	Hervorragende Witterungsbeständigkeit, gute ölbeständigkeit, gute physikalische Eigenschaften und schwer entflammbar Excellente résistance aux intempéries. Bonne résistance à l'huile, bonnes propriétés physiques et de résistance à la flamme	Konzentrierte oxidierende Säuren/ Chlorierte-Ketonester-Produkte/ Aromaten und Nitrilkohlenwasserstoffe Acides oxydants concentrés - Ester cétonique Chlorés - hydrocarbures aromatiques à nitriques
Viton	FPM	Esafluoro Propilene copolimero Vinifluoruro Hexafluorure Copolymère de propylène Vini-fluorure	Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, chemische Produkte und vor allem gegen Luft und öle Excellente résistance aux températures élevées notamment en ce qui concerne l'air et les huiles, excellente résistance aux produits chimiques	Ester und Ketone Esters et cétones
Butile Butyle	IIR	Isobutilene Isoprene Isobutylène Isoprène	Hervorragende Witterungsbeständigkeit, aber geringe Wärmedurchlässigkeit und geringe Beständigkeit gegen Ölraffinerieprodukte Excellente résistance aux intempéries. Faible perméabilité à l'air et aux gaz. Bonnes propriétés physiques. Résistant à la chaleur. Peu de résistance aux produits pétroliers	Cyclo-Hexane/ Heptane/ Benzin Cyclohexane - Heptane - Essence

TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Diese Tabelle dient lediglich als allgemeine Orientierungshilfe, da die Beständigkeit der Elastomere je nach Konzentration und Temperatur der chemischen Produkte oder bei zeitweisem oder kontinuierlichem Kontakt mit dem Elastomer variieren kann. Sofern es nicht anders angegeben ist, basiert die im Kontakt mit dem Elastomer anzuwendende Klasse auf gesättigten Lösungen und/oder Konzentrationen bei Umgebungstemperatur (21°C). Bei bestimmten chemischen Elementen kann die Leistung reduziert werden, wenn die Arbeitstemperatur die empfohlene Temperatur überschreitet, kann der Elastomer folglich eine kürzere Lebensdauer haben.

Ce tableau ne doit être utilisé qu'à titre indicatif, car la résistance des élastomères peut varier en fonction de la concentration et de la température des produits chimiques ou d'une utilisation intermittente ou continue en contact avec l'élastomère. Sauf indication contraire, la classe à appliquer au contact de l'élastomère est basée sur des solutions saturées et/ou des concentrations à température ambiante (21°C). Lorsque la température de fonctionnement d'un élément chimique donné dépasse la température recommandée, il peut en résulter une réduction du service et, par conséquent, de la durée de vie de l'élastomère.

A = Perfekter Widerstand - geeignet für den Dauereinsatz

Très bonne résistance - Adapté à un usage continu

B = Guter Widerstand - normalerweise geeignet für den kontinuierlichen und/oder intermittierenden Gebrauch

Bonne résistance - convient normalement à une utilisation continue et/ou intermittente

C = Mittlere Beständigkeit - nicht für den Dauereinsatz empfohlen, kann aber verwendet werden, wenn andere Elastomere nicht verfügbar sind

Résistance moyenne - Non recommandé pour un usage continu mais peut être utilisé si aucun autre élastomère n'est disponible

D = Begrenzter Widerstand - Verwendung wird nicht empfohlen

Résistance limitée - Utilisation déconseillée

Leerer Platz = Unzureichende Informationen, um mit anderen Parametern ergänzt zu werden.

Espace blanc = informations insuffisantes à compléter par d'autres données.

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Acetal								
Acetaldehyde	C	D	A	D	C	C	A	D
Acetamide	C	C	A	C	B	B	A	B
Acetate Solvents	C	D		D	D	D	D	
Acetic Acid, 10%	B	B	B	B	C	C	B	C
Acetic Acid, 30%	B	B	C	B	B	B	A	C
Acetic Acid, 50%	B	D	B	C	C	C	A	D
Acetic Acid, Glacial	D	D	B	D	C	D	B	D
Acetic Anhydride	C	B	B	C	B	B	B	D
Acetic Ester (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	D		D
Acetic Ether (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	C		D
Acetic Oxide (Acetic Anhydride)	C	B	A	C	B	B		D
Acetone	B	B	A	D	B	B	A	D
Acetophenone	C	D	A	D	D	D	A	D
Acetyl Acetone	C	D	B	D	D	D		D
Acetyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Acetylene	B	B	A	A	B	B	B	A
Acrylonitrile	D	D	D	D	C	C	D	D
Air	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohols, Aliphatic	A	B		A	A	A	B	
Alcohols, Aromatic	C	D		C	C			
Alk-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Allyl Alcohol	A	B	A	A	A	A		B
Allyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Allyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Alum (Aluminum Potassium Sulfate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Acetate	C	C	A	C	C	B	A	A
Aluminum Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia, Anhydrous	A		A	A	A	B	A	D
Ammonia, Liquid	B	B	A	A	A	A	A	A
Ammonia in Water	B	B	B	B	B	B	A	B
Ammonia, Gas (Cold)	A	A	A	A	A	A	A	D
Ammonia, Gas (150 F)	C	C	B	C	B	B	B	D
Ammonium Carbonate	A	A	A	D	A	A	A	
Ammonium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	B	B
Ammonium Metaphosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrate	B	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Persulfate	A	D	A	D	A	A	A	
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A		A
Amyl Acetate	C	D	C	D	D	D	B	D
Amyl Acetone	D	D	D	D	D	D		
Amyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Amylamine	C	C	B	C	C	C		D
Amyl Borate	D	D	D	A	A	A	D	A
Amyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Chloronaphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Naphthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Oleate	D	D	D	D	D	D		
Amyl Phenol	D	D	D	D	D	D		A
Anethole	D	D	D	D	D	D		B
Aniline	D	D	B	D	C	C	D	B
Aniline Dyes	B	B	B	C	B	B	B	B
Aniline Hydrochloride	B	C	B	B	D	D	B	B
Animal Fats	D	D	B	A	B	B	B	A
Animal Grease	D	D	D	B	B	D		A
Animal Oils	D	D	B	A	D	D		A
Ansul Ether	D	D	C	C	D	D	C	D
Antifreeze (Ethylene Glycol)	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Antimony Chloride			A	B	C		B	A
Antimony Pentachloride	D	D	D	D	D	D		
Aqua Regia	D	D	D	D	D	C	C	B
Aromatic Hydrocarbons	D	D		C	D	D	D	
Arquad	A	A	A	A		A		A
Arsenic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Arsenic Chloride	D	D	D	D	B	D		D
Arsenic Trichloride	D	D	D	B	A	D		D
Asphalt	D	D	D	B	C	D	D	A
Astm #1 Oil	D	D	D	A	A	B	D	A
Astm #2 Oil	D	D	D	A	B	C	D	A
Astm #3 Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Aviation Gasoline	D	D	D	A	D	D	D	A
Barium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Benzene (Benzol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Benzene Sulfonic Acid					A	A		A
Benzene Solvent (Ligroin)	D	D		A	C	C	D	
Benzoic Acid	D	D	B		B	B		A
Benzoic Aldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Benzotrichloride	D	D		D	D	D		
Benzoyl Chloride	D			D	D	D	D	B
Benzyl Acetate	D	D	A	D	D	B		D
Benzyl Alcohol	B	B	B	D	B	B	D	A
Benzyl Chloride	D	D	C	D	D	D	D	A
Bichromate of Soda (Sodium Dichromate)			A		B	B		
Black Sulfate Liquor	B	B	A	B	A	B	A	A
Blast Furnace Gas	D	D	C	C	C	C	C	A
Bleach Solutions	D	D	B	D	C	C	A	B
Borax	B	B	A	B	A	A	A	A
Bordeaux Mixture	B	B	A	A	A	A	A	A
Boric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Brandy	A	A	A	A	A	A	A	A
Brine	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	D	D	D	D	D	D	D	A
Bromine Water					B	A		A
Bromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Bunker Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Butanol (Butyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Buladiene Butane	D	D	D	D	B	B	D	A
Butane	D	D	D	A	A	A	D	A
Butter	C	C	B	A	A	A	B	A
Butyl Acetate	D	D	B	D	D	D	C	D
Butyl Acrylate	D	D	D	D	D	D	D	D
Butylamine	C	C	C	C	D	C	D	D
Butyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Butyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Butyl Butyrate	D	D	C	D	D	D		C
Butyl Carbitol	D	D	A	B	B	B	A	A
Butyl Cellosolve	D	D	A	B	B	B	A	D
Butyl Chloride	D	D	C	D	D	D		A
Butyl Ether	D	D	D	B	B	B		D
Butyl Ethyl Acetaldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Butyl Ethyl Ether	D	D	D	D	D	B		
Butyl Oleate	D	D	B		D	D	B	A
Butyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Butyl Stearate	D	D	C	B	D	D	B	A
Butyraldehyde	C	C	B	D	C	C	C	D
Butyric Acid	C	D	C	C	C	B	D	C
Butyric Anhydride	C	D	C	C	D	B		
Calcium Acetate	B	C	A	C	B	B	A	D
Calcium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Calcium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	C
Calcium Hypochlorite	D	D	A	C	C	A	B	A
Calcium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfide	B	B	A	B	A	A	A	A
Calcium Sulfite	A	A	A	A	A	A		A
Caliche Liquor (Crude Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbitol	D	D	A	C	A	B	B	B
Carbitol Acetate	D	D	B	D	D	D		
Carbolic Acid (Phenol)	D	D	B	D	C	C	B	A
Carbon Bisulfide (See Carbon Disulfide)					D			
Carbon Dioxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Disulfide	D	D	D	D	D	D	D	A
Carbonic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Monoxide	A	A	B	A	A	A	A	A
Carbon Tetrachloride	D	D	D	C	D	D	D	A
Carbon Tetratluoride	D	D		C	D	D	D	
Castor Oil	B	B	B	A	A	A	B	A
Caustic Potash (Potassium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Caustic Soda (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Cellosolve	D	D	B	C	A	B	B	C
Cellulose Acetate	C	D	B	D	C	C	B	D
Cellulube	C	D	B	D	D	D	A	A
China Wood Oil (Tung Oil)	D	D	C	A	B	B	D	A
Chlorine Dioxide	D	D	D	D	D	C	D	A
Chlorine Gas	D	D	D	D	D	C	D	B
Chlorine Water Solns.	C	D	D	D	D	B	C	A
Chloroacetic Acid	B	D	C	D	C	D	C	C
Chloroacetone	C	D	B	D	B	B	C	D
Chlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorobutane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorobutadiene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorotorm	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorinated Hydrocarbons	D	D		D	D	D	D	
Chloropentane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorophenol	D	D	D	D	D	D		B
Chloropropanone	D	D	D	D	D	D		D
Chlorosulfonic Acid	D	D	D	D	D	D	D	D
Chlorothene (Trichloroethane)	D	D	D	D	D	D		A
Chlorotoluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chromic Acid	D	D	D	D	D	B	C	C
Citric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Coal Oil	D	D	D	A	B	D		A
Coal Tar	D	D	D	A	B	B		A
Coal Tar Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Cobalt Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Coconut Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cod Liver Oil	D	D	A	A	B	B	A	A
Coke Oven Gas	D	D	C	C	C	A	D	A
Copper Arsenate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cottonseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Creosote (Wood)	D	D	D	B	C	C	D	A
Creosote /Coal Tar)	D	D	D	B	C	C	D	A
Cresols	D	D	D	D	D	D	D	A
Cresylic Acid	D	D	D	D	D	D	D	A
Crotonaldehyde	D	D	A	D	D	D	C	D
Crude Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Cumene	D	D	D	D	D	D	D	A
Cupric Carbonate	C	C	A	B	C	B	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Cupric Chloride	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrate	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrite	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Sulfate	C	B	A	A	B	B	A	A
Cyclohexane	D	D	D	B	D	D	D	A
Cyclohexanone	D	D	B	D	D	D	D	B
Cyclohexanol	D	D	D	B	B	D	D	B
Cyclopentane	D	D	D	C	D	D	D	A
P-Cymene	D	D	D	C	D	D	D	A
DDT in Kerosene	D	D	D	A	C	C	D	A
Decaline	D	D	D	D	D	D	D	A
Decane	D	D	D	B	D	D	D	A
Detergent Solutions	B	B	A	A	A	A	A	A
Developing Fluids	A	B	B	A	A	A	B	A
Diacetone Alcohol	B	C	A	D	B	A	C	D
Diamylamine	B	C	A	B	A	C		
Dibenzyl Ether	D	D	B	D	D	D	D	C
Dibenzyl Sebacate			B		D		B	A
Dibromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dibutylamine	B	C	C	B	D	D	D	D
Dibutylether	D	D	D	D	D	D	D	C
Di butylphth alate	C	D	B	D	D	D	A	B
Dibutyl Sebacate	D	D	B	D	D	D	B	B
Dicalcium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Dichloroacetic Acid	B	D	C	D	D	D		D
P- Dich lorobenze ne	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorobutane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroisopropyl Ether	D	D	C	D	D	D	C	C
Dicyclohexylamine	D	D	D	C	D			C
Dichlorodifluoromethana (Freon 12)	D	D	D	B	D	D	D	B
Dichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethyl Ether	D	D	D	D	D	D	D	
Dichlorohexane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloromethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropentane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorotetrafluoroethane (Freon 114)	A	A	A	A	A	A	A	B
Dieldrin In Xylene	D	D	D	D	D	D	D	
Dieldrin In Xylene And Water Spray	D	D	D	B	B	D	D	
Diesel Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Diethanolamine	B	C	A	B	B	C		
Diethylamine	B	B	B	B	B	C	B	D
Diethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diethyl Ether	D	D	D	B	C	D	D	D
Diethylene Dioxide	D	D	C	D	D	D		D
Diethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Diethylenetriamine	B	B	A	B	C	C		
Diethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		
Diethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	D	C
Diethyl Sebacate	D	D	A	D	D	D		C
Diethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Diethyl Triamine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Amine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Ether	A	A	A	A	B	A		A
Diisobutylene	D	D	D	A	B	D		A
Diisobutyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Diisodecyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisodecyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	A	C
Diisocetyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
D isooctyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Diisopropanol Amine	B	B	A	B	B	C		
Diisopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diisopropyl Ether	D	D	D	B	C	D		
Diisopropyl Ketone	D	D	A	D	D	D		D
Dilauryl Ether	D	D	D	D	D	D		
Dimethylamine	B	C	A	B	B	C		
Dimethyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Dimethylaniline	D	D	D	D	D	D	B	D

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Dimethylformamide (DMF)	-	-	-	B	C	C		D
Dimethyl Ketone (Acetone)	D	D	A	D	D	D		D
Dimethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Dimethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Dimethyl Sulfide	D	D	C	D		D		
Dinitrobenzene	D	D	C	D	C	D		A
Dinitrotoluene	D	D	D	D	D	D	D	C
Diocetyl Adipate (DOA)	D	D	A	D	D	D		C
Diocetylamine	B	B	A	B	B	C		
Diocetyl Phthalate (DOP)	D	D	C	D	D	D	B	A
Diocetyl Sebacate (DOS)	D	D	B	D	D	D	B	B
Dioxane	D	D	B	D	D	D	B	D
Dioxolane	D	D	C	D	D	D	B	C
Dipentene (Limonene)	D	D	D	C	D		D	A
Diphenyl (Biphenyl)	D	D	D	D	D	D	D	A
Diphenyl Oxide (Phenyl Ether)	D	D	D	D	D	D	D	A
Di propyl ami ne	B	B	A	B		C		
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Dipropyl Keiene	D	D	B	D	D	D		D
Disodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	
Divinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
D M.P. (Dimethyl Phenols)	D	D	D	D	D	D	D	D
Dodecyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dodecyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dowfume W 40 100%	D	D	D	D	C		C	C
Dow-Per (Perchloroethylene)	D	D	D	C	D	D	D	A
Dowtherm Oil A and E	D	D	D	D	D	C	D	A
Dowtherm S R.I	A	A	A	A	A	A	A	A
Dry Cleaning Fluids	D	D	D	C	D	D	D	A
Epichlorohydrin	D	D	B	D	D		B	D
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethanolamine	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethers	D	D	C	D	D	C	D	
Ethyl Acetate	D	D	B	D	D	C	B	D
Ethyl Acetoacetate	C	C	B	D	C	D	B	D
Ethyl Acrylate	D	D	C	D	D	D	D	D
Ethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Benzoate			B	B	D		B	A
Ethyl Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Butyl Amine	B	B	A	B	C	C		
Ethyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Cellulose	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethyl Chloride	C	C	B	D	D	D	D	A
Ethyl Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene				A				
Ethylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Diamine	B	C	A	B	A	C	A	D
Ethylene Dibromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide			C	D	D	D	C	D
Ethylene Trichloride (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Ether	D	D	D	C	D	D	D	D
Ethyl Formate	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Hexanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Methyl Ketone	C	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		C
Ethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	B	C
Ethyl Propyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Ethyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Sillicate	C	C	A	A	A			A
Ethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
EX. TRI (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Fatty Acids	D	D	D	B	B	B	C	A
Ferric Bromide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Acetate	D	D	A	D	B	D	B	D
Ferrous Ammonium Sulfate					A			A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Ferrous Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Hydroxide	C	C	A	B	B	B	A	C
Ferrous Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Fish Oil				A	B			A
Fluoroboric Acid	A	C	A	A	A	A	A	C
Fluorine	D	D	D	D	D	D	D	D
Floussilicic Acid	A	B	A	A	A	A	C	A
Formaldehyde (Formalin)	B	B	A	B	B	B	B	A
Formamide	A	A	A	A	A	A	A	D
Formic Acid	B	B	A	C	C	C	C	D
Freon 11	D	D	D	A	B	A	D	A
Freon 12	D	D	D	B	B	D	B	B
Freon 13	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 21	D	D	D	D	D	D	D	D
Freon 22	D	D	C	D	A	D	A	D
Freon 31	B	B	A	D	B	B	A	D
Freon 32	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon 112	D	D	D	B	B	B	D	A
Freon 113	C	B	D	A	A	A	D	B
Freon 114	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 115	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 142b	A	A	A	A	A	A	A	D
Freon 152a	A	A	A	A	A	C	A	D
Freon 218	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C316	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C318	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 13B1	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 114B2	D	C	D	B	A	A	D	B
Freon 502	A	A		B	A			B
Freon TF	C	B	D	A	A	A	D	A
Freon T-WD602	C	B	A	B	B	B	B	A
Freon TMC	B	C	B	B	B	B	B	A
Freon T-P35	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon TA	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon TC	D	B	A	A	A	A	B	A
Freon MF	D	B	D	A	C	D		
Freon BF	D	D	D	B	B	B		
Fuel Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Fuel, ASTM A	D	D	D	A	A	C	D	A
Fuel, ASTM B	D	D	D	A	D	C	D	A
Fuel, ASTM C	D	D	D	A	D		D	A
Fumaric Acid	A	A	D	A	B	B		A
Furan	D	D	C	D	D	D	C	
Furfural	D	D	B	D	C	B	B	D
Furfuryl Alcohol	D	D	C	D	C	C	C	D
Gallic Acid	A	A	B	B	B	B	B	B
Gasoline, Reg.	D	D	D	A	C	B	D	A
Gasoline, Hi-Test	D	D	D	A	C	D	D	A
Gasoline, Lead Free	D	D	D	B	C	D	D	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A
Gluconic Acid	D	D	C	C	C	B		
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine (Glycerol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycols	A	A	A	A	A	A	A	A
Grease	D	D	D	A	B	C	D	A
Green Sulfate Liquor	A	A	A	A	B	A	A	B
Halowax Oil	D	D	D	D	D	D	D	A
Heptachlor in Petroleum Solvents				C	C		D	
Heptachlor in Petroleum Solvents, Water Spray				B	C		D	
Heptanal (Heptaidehyde)	D	D	D	D	D	D		D
Heptane	D	D	D	A	A	B	D	A
Heptane Carboxylic Acid	D	D	C	C	B	B		
Hexaldehyde	D	D	B	D	B	D	B	D
Hexane	D	D	D	A	A	B	D	A
Hexene	D	D	D	B	B	B	D	A
Hexanol (Hexyl Alcohol)	A	A	C	A	B	B	C	A
Hexylamine	C	C	B	C	B	C		D
Hexylene	D	D	D	A	B	D		A
Hexylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Hexyl Methyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Hi-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Hydraulic Fluid (Petroleum)	D	D	D	A	B	B	D	A
Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Base)	D	D		D	D		A	
Hydraulic Fluid (Poly Alkylene Glycol Base)				A	A		A	
Hydrobromic Acid	A	D	A	D	C	A	A	A
Hydrochloric Acid, 37%	A	B	A	C	A	A	B	A
Hydrochloric Acid, 50%	A	C	B	D	A	A	C	A
Hydrochloric Acid, 100%	B		C		D	B	C	C
Hydrocyanic Acid	B	B	A	B	C	A	B	B
Hydrofluoric Acid	C	D	B	D	B	A	B	B
Hydrofluositic Acid	A	B	A	B	B	A	A	B
Hydrogen Gas	B	B	A	A	B	A	B	A
Hydrogen Peroxide, 3%	A	B		B	C	A		
Hydrogen Peroxide, 10%	D	D	C	D	C	C		A
Hydrogen Peroxide, 30%	D	D	D	D	D	D		
Hydrogen Peroxide, 90%	D	D	D	D	D	D	C	B
Hydrogen Sulfide	D	D	A	D	A	B	B	A
Hydroquinone	B	B		C				D
Hypochlorous Acid	B	B	B	D	D		B	A
Ink Oil (Linseed Oil Base)	D	D		B	B	B	B	
Insulating Oil	D	D		A	B	D	D	
Iodine	D	D		D	D	C	D	C
Iron Acetate	D	D	A	D	D	C		D
Iron Hydroxide	C	C	A	B	A	B	D	C
Iron Salts	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfate	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfide	A	A	A	A	A	A	D	A
Isoamyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isoamyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Isoamyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isoamyl Bulyrate	D	D	C	D	D	D		D
Isoamyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Isoamyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Isoamyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Isobutane	D	D	D	A	A	D		A
Isobulanol (Isobutyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isobutyl Aldehyde	C	C	B	D	D	D		D
Isobutyl Amine	C	C	B	D	D	C		D
Isobutyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isobutyl Carbinol	A	A	A	A	B	A		B
Isobutyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Isobutylene	D	D	D	C	C	D	D	A
Isobutyl Ether	D	D	D	D	D			
Isocyanates	C			D	D		B	
Isooctane	D	D	D	A	A	B	D	A
Isopentana	D	D	D	A	A	D		A
Isopropyl Amine	B	C	A	B	A	C		
Isopropyl Acetate	D	D	A	D	D	D	A	D
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	A	A	A	A	A	B	B
Isopropyl Amine	C	C	B	D	A	C		D
Isopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Isopropyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Isopropyl Ether	D	D	D	B	D	B	D	D
Isopropyl Toluene	D	D	D	D	D	D		A
Jet Fuels (JP1-JP6)	D	D	D	A	D	C	D	A
Kerosene	D	D	D	A	B	C	D	A
Ketones	B	B	B	D	D	D	B	
Lactic Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Lacquers	D	D	D	D	D	D	D	D
Lacquer Solvents	D	D	D	D	D	D	D	D
Lard	D	D	D	A	B	D	C	A
Lauryl Alcohol	A	A	A	A	A	A		B
Lead Acetate	D	D	A	B	B	B	B	C
Lead Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Lead Sulfamate	B	B	A	B	A	B	A	A
Lead Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ligroin	D	D	D	A	A	D	D	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Lime Water	D	D	A	C	A	B	A	A
Linseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Lindol (Tricresyl Phosphate)	D	D	A	D	A	A	A	A
Liquid Soap	A	A	A	A	A	A	A	A
Liquified Petroleum Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Lubricating Oils	D	D	D	A	B	C	D	A
Lye (Sodium Hydroxide)	B	B	A	B	B	A	A	B
Magnesium Acetate	D	D	A	D	D	C	B	D
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	A	A	C	A
Magnesium Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Magnesium Hydrate	A	A	A	B	A	B		B
Magnesium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	A
Magnesium Nitrate	A	A		A	A	A		A
Magnesium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Malathion 50 in Armomatic Solvents	D	D		C	D	D	D	A
Malathion 50 In Aromatic Solvents. Water Spray	D	D		A	B	D	D	A
Maleic Acid	D	D	C	D	D	D	C	A
Maleic Anhydride	B	B	C				C	A
Malic Acid	A	B	D	A	B	B	D	A
Manganese Sulfate	A	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfide	C	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfite	C	A	A	A	A	A		A
Mercuric Chloride	B	B	B	C	C	B	C	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	B	A
Methane	D	D	D	A	B	B	D	A
Methyl Acetate	D	D	B	D	B	B	C	D
Methyl Acrylate	D	D	B	D	B		B	D
Methacrylic Acid	D	D	B		B		B	B
Methyl Alcohol (Methanol)	A	A	A	A	A	A	A	C
Methyl Benzene (Toluene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Methyl Bromide	D	D		B	D	D		A
Methyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Cellosolve	D	D	B	C	B	B	C	D
Methyl Chloride	D	D	C	D	D	D	C	C
Methyl Cyclohexane	D	D	D	D		D	D	B
Methylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Methylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Formate	C	C	B	D	B	B	B	C
Methyl Hexanol	A	A	A	A	A	A		B
Methyl Hexyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isobutyl Carbinol	B	B	A	B	A	B		B
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isopropyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Propyl Ether	D	D	D	D	D			
Methyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Methyl Methacrylate	D	D	D	D	D	B	D	D
Methyl Salicylate	D	D	B	D	D		B	C
Mineral Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Mineral Spirits	D	D	D	B	D	D		A
Monochlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Monochlorodifluoromethane (Freon 22)	D	D	C	D	A	D		D
Monoethanolamine	B	B	C	D	C	B		D
Monomethylether	B	B	A	A	A		A	
Monovinyl Acetate	B	B	A	A	B	B	A	A
Motor Oil	D	D		A	B	D	D	A
Muriatic Acid	A	C	B	D	A	A	C	A
Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Napthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Napthenic Acid	D	D	D	C			D	A
Nautral Gas	D	D	D	A	B	B	C	A
Neatsfoot Oil	D	D	B	A	D		B	A
Neu-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Nickel Acetate	A	A	A	B	B			A
Nickel Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Plating Solution	A	D		B	C	B		
Nickel Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric Acid, 10%	D	D	B	D	B	B	C	D
Nitric Acid 20%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid 30%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid, 30-70%	D	D	C	D	D	D	D	C
Nitric Acid Red Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Nitrobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Nitrogen Gas	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen Tetraoxide	D	D	C	D	D	D	C	D
Nitromethane	B	B	B	D	C	C	B	D
Nitropropane	C	C	A	D	C			D
Nitrous Oxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Octadecanoic Acid	D	D	B	A		D		
Octane	D	D	D	A	B	D	D	A
Octanol (Octyl Alcohol)	B	B	B	B	A	B	B	A
Octyl Acetate	D	D	A	D	D	D	B	D
Octyl Amine	C	C	B	C		C	B	D
Octyl Carbinol	A	A	A	A		A	A	B
Octylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Oil, Petroleum	D	D	D	A	B	C	D	A
Oil, Astm #1	D	D	D	A	A	B	D	A
Oil Astm #2	D	D	D	A	B	B	D	A
Oil Astm #3	D	D	D	A	C	B	D	A
Oleic Acid	D	D	B	B	C	C	B	C
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	D	D	D	D	D	D
Olive Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Orthodic hlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Oxalic Acid	C	C	A	B	B	B	A	C
Oxygen, Cold	B	B	A	B	B	B	A	A
Oxygen, Hot	D	D	D	D	D	D	D	B
Ozone	D	D	B	D	B	A	A	A
Paint Thinner (Duco)	D	D	D				D	B
Palmitic Acid	D	D	B	A	B	B	B	A
Palm Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Papermaker's Alum	A	A	A	A	A	A	A	A
Parad ichlorobenzene	D	D	D	D	D	D		A
Paraffin	D	D	D	A	B	D	D	A
Paraformaldehyde	D	D	B	B	B	B		C
Peanut Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Pentane	D	D	D	A	B	B	D	A
Perchloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Perchloric Acid			B		A	A	B	A
Petrolatum	D	D		A	A			
Petroleum, Crude	D	D	D	A	B	D	D	A
Petroleum Ether (Naptha)	D	D	D	A	D	D	D	A
Petroleum Oils	D	D	D	A	B	B	D	A
Phenol	C	C	B	D	C	C	C	A
Phenolsulfonic Acid	D	D	C	D		D		D
Phenyl Chloride	D	D	D	D	D	D		A
Phenylhydrazine	A	B	B	D	D	C	C	A
Phorone	D	D	A	D	D		C	C
Phosphate Esters	D	D	A	D	D		C	C
Phosphoric Acid, 10%	A	A	A	A	C	A		C
Phosphoric Acid, 10-85%	C	C	C	C	C	A	A	A
Phosphorou s Trichloride	D	D	D	D	D	D	A	A
Pickling Solution	A		C	C	C	C	C	B
Picric Acid, Molten	B	C	C	C	C	B	C	C
Picric Acid, Water Soln.	A	C	A	B	B	A	C	C
Pinene	D	D	D	B	D	D	D	A
Pine Oil	D	D	D	D	D	D	D	B
Piperidine	D	D	D	D	D	D	D	D
Pitch	D	D		B	B		D	
Plating Solutions, Chrome	D	D	A			C	A	A
Plating Solutions Others	A	A	A	A	A		A	B
Polyvinyl Acetate Emulsion (PVA)			A		B	B	A	
Polyethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Polypropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Acetate	D	D	A	D	B	B	B	D
Potassium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Potassium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chromate			A		C	C		
Potassium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Dichromate	D	B	A	A	B	B	B	A
Potassium Hydrate	A	B	A	B	C	B	A	C
Potassium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	A	C
Potassium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Permanganate	A	A	A	C	C	A		A
Potassium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Producer Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Propane Gas	D	D	D	A	B	A	D	A
Propanediol	A	A	A	A	B	A		A
Propyl Acetate	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Alcohol (Propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Propyl Aldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Propylene Diamine	B	B	A	B	B	C		
Propylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Propylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Pydraul Hydraulic Fluids	D	D	B	D	D	D	B	A
Pyranol	D	D	D	A	D	D	D	A
Pyridine	D	D	B	D	D	D	B	D
Pyroligneous Acid			B		B	B	B	
Pyrrole	C	B	B	D	D		D	D
Rape Seed Oil	D	D	A	B	C	B	B	A
Red Oil (Crude Oleic Acid)	D	D	D	B	B	B	D	A
Richfield A Weed Killer, 100%	D	D	D	D	D	D	D	C
Richfield B Weed Killer, 33%	D	D	B	B	C		D	C
Rosin Oil					A			A
Rotenone And Water	A	A	A	A	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A	A	A	A	A
Sal Ammoniac (Ammonium Chloride)	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylic Acid	A	B	A	A	B		A	A
Salt Water (Sea Water)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sewage	C	C	C	A	B	A	B	A
Silicate of Soda (Sodium Silicate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate Esters	D	D	D	B	A	A	D	A
Silicone Greases	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicone Oils	A	A	A	A	A	A	A	A
Silver Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Skelly Solvent	D	D	D	A	B	C	D	C
Skydrol Hydraulic Fluids	D	D	A	D	D	D	A	B
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda Ash (Sodium Carbonate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda. Caustic (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	C	B		C
Soda Lime	A	B	A	B		B	A	C
Soda Niter (Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Acetate	C	C	A	C	B	B	B	D
Sodium Aluminate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Borate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chromate			A		C	C	B	
Sodium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate	D	D	A	D	C	C	B	
Sodium Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Hydroxide	B	B	A	B	B	B	B	C
Sodium Hypochlorite	C	C	B	D	D	C	B	A
Sodium Metaphosphate	A	A	A	A	B	B	A	A
Sodium Nitrate	A	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Perborate	C	C	A	C	C	B	B	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Sodium Peroxide	B	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean Oil	D	D	B	A	B	B	C	A
Stannic Chloride	A	A	B	A	A	A	B	A
Stannic Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Stannous Chloride	A	A	A	A	A	A	C	A
Stannous Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Steam under 300°F	D	D	A	D	D	D	A	D
Steam over 300°	D	D	C	D	D	D	B	D
Stearic Acid	D	D	B	B	B	B	C	A
Stoddards Solvent	D	D	D	A	C	D	D	A
Styrene	D	D	D	D	D	D	D	B
Sugar Solutions (Sucrose)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfamic Acid	B	B	A	B	C	B		
Sulfite Liquors	B	B	B	B	B	B	B	A
Sulfonic Acid	D	D	D	D	C	C		D
Sulfur (Molten)	D	D	B	C	C	C	C	A
Sulfur Chloride	D	D	D	C	C	B	D	A
Sulfur Dioxide	C	C	B	D	B	B	C	A
Sulfur Hexafluoride		A	A	A	A	A	A	A
Sulfur Trioxide	D	D	B	D	D	D	C	A
Sulfuric Acid 25%	B	C	B	D	B	A	B	A
Sulfuric Acid 25-50%	B	D	A	D	D	A		
Sulfuric Acid, 50-96%	D	D	C	D	D	B	B	A
Sulfuric Acid, Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Sulfurous Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Tall Oil	C	C	D	B	B	B		A
Tallow	D	D	D	A	A	D	D	
Tannic Acid	A	C	B	B	B	A	A	A
Tar	D	D	D	B	C	C	D	A
Tartaric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpinol	D	D	C	B	D	D	C	A
Tertiary Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetrachloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetrachloroethylene'	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetraethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachloromethane	D	D	D	C	D	D	D	A
Tetrachloronaphthalene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetraethyl Lead	D	D	D	B	C	D	D	A
Tetrahydrofuran (THF)	D	D	D	D	D	D	D	D
Thionyl Chloride	D	D	D		D		D	B
Tin Chloride	A	A	A	A	A	A	A	
Tin Tetrachloride	A	A	A	A	A	A		
Titanium Tetrachloride	D	D	D	B	C	C	C	A
Toluene (Toluol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Toluene Dilsocyanate (TDI)	C	C	A		D	D	A	
Toxaphene	D	D		B	B		D	
Transformer Oils (Petroleum Base)	D	D	D	A	B	B	D	A
Transformer Oils (Chlorinated Phenyl Base Askeres)	D	D	D	D	D	D	D	
Transmission Fluids, A	D	D	D	B	C	D	D	A
Transmission Fluids, B	D	D		C	D	D	D	
Triacetin	A	A	A	A	B	B	A	D
Tributyl Amine	B	B	A	B		C		
Tributyl Phosphate	D	D	B	D	D	D	B	D
Trichlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Trichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tricresyl Phosphate (TCP)	D	D	A	D	D	C	B	B
Triethanolamine (TEA)	B	C	A	B	A	A	B	D
Triethylamine	B	B	B	B	A	C	B	B
Triethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Trinitrotoluene (TNT)	D	D	D	D	B	B	D	B
Triphenyl Phosphate	D	D	A	D	C	C	B	C

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Tung Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Turbine Oil	D	D	D	B	B	B	D	A
Turpentine	D	D	D	B	C	D	D	A
2.4 D With 10% Fuel Oil	D	D		A	B		D	A
Ucon Hydrolube Oils	D	D	A	A	B	D		A
Undecanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine (UDMH)			A	B	B	A	A	D
Uran	B	C	B	C	B	A		
Urea	A	C	A	C	A		A	
Varnish	D	D	D	B	B	C	D	A
Vegetable Oils	D	D	A	A	B	B	A	A
Versilube	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinegar	B	C	A	C	A	A	B	B
Vinyl Acetate	D	D	A	D	D	C	C	D
Vinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Chlorid (Monomer)	C	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Ether	D	D	D	D	D	C	C	D
Vinyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Trichloride	D	D	D	D	D	D	D	A
V.M.&P. Naptha	D	D	D	A	B	D	D	A
Water, Fresh	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Salt	A	A	A	C	A	A	A	A
Whiskey, Wines	A	A	A	A	A	A	A	A
White Liquor	A	A	A	A	A	A	C	
White Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Wood Alcohol (Meth Xylene (Xylol)	A	A	A	A	A	A	A	D
Xykdine	D	D	D	D	D	D	D	C
Zeolites	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Acetate	C	D	A	C	C	C	B	D
Zinc Carbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Zinc Chromate	A	C	A	A	C	C		
Zinc Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A

TOLLERANZ TOLÉRANCE

TOLLERANZ FÜR DIE DICKE TOLÉRANCES POUR LES ÉPAISSEURS		
FROM	TO	mm
0,5	1	0,2
1,5	3	0,3
4	5	0,4
6	8	0,6
10	15	1
20	25	1,5
30	50	2

TOLLERANZ FÜR DIE STANDARD LÄNGE TOLÉRANCES SUR LES LONGUEURS STANDARD	
mm	mm
1000	50
2000	100
3000	150
4000	200
5000	250
10000	500
15000	750
20000	1000

TOLLERANZ FÜR DIE STANDARD HÖHE TOLÉRANCES POUR LES HAUTEURS STANDARD	
mm	mm
900	18
1000	20
1100	22
1200	24
1300	26
1400	28



BELTS DIVISION

RUBBER CONVEYOR BELTS



 **SATIBELT**

 **SATIVERTICAL**

SHEETS DIVISION

RUBBER SHEETS AND FOAM



 **SATISHEET**

 **SATIFOAM**

HOSES DIVISION

RUBBER AND PVC HOSES



 **SATIHOSE**

 **SATIHOSE**

MARINE

 **SATIBLOCK**



- **GESAMTE PRODUKT PALLETTE**
TOUTE LA GAMME DE PRODUITS
- **TECHNISCHES DATENBLATT**
FICHES TECHNIQUES
- **BRANCHENLÖSUNGEN**
SOLUTIONS PAR SECTEUR
- **NEUIGKEITEN**
NOUVEAU

VISIT OUR WEBSITE

www.satigroup.it





SATI GROUP S.P.A.

Via Bonazzi, 24
40013 Castel Maggiore
Bologna - Italy
T +39 051 700321
www.satigroup.it

Ufficio vendite italia
commerciale@satigroup.it
Ufficio vendite estero
export@satigroup.it

P. IVA 00672251204