

SISTEMA DI TRASPORTO BORDI E TAZZE

SIDEWALL CONVEYING SYSTEM



UNA PRODUZIONE NATA DALLA PASSIONE

Siamo leader, da oltre 50 anni, nella produzione e nella distribuzione di nastri trasportatori in gomma, tubi industriali in gomma e pvc, lastre e tappeti in gomma.

Perseguiamo, da sempre, l'obiettivo di rispondere in maniera efficiente alle richieste dei nostri clienti e la continua ricerca di prodotti innovativi come presupposto di crescita costante è un elemento intrinseco nei nostri valori aziendali.

Anche in questo caso, mossi dalla passione, dall'intuito e dalle partnership scaturite dalla stretta relazione che abitualmente instauriamo con fornitori e clienti, abbiamo deciso di affrontare le sfide del mercato proponendo **un prodotto di alta qualità dal cuore Made in Italy.**

Tutti i nostri nastri per il trasporto di materiale in verticale o fortemente inclinato seguono, infatti, un processo di produzione volto a rispettare i canoni di qualità richiesti dal mercato: bordi e tazze sono progettati e creati esclusivamente presso i magazzini della nostra sede centrale a Bologna e assemblati ai nastri tramite vulcanizzazione.

Uno staff tecnico, qualificato ed esclusivamente dedicato al progetto è pronto a supportare la nostra clientela nella scelta della soluzione più idonea ai propri obiettivi assicurando un prodotto personalizzato di elevata qualità.



QUALITÀ

MADE IN ITALY





**VULCANIZZAZIONE
A CALDO**

IL NASTRO UNIVERTICAL

SATI GROUP si è avvalsa della collaborazione di specialisti del settore per sviluppare il nastro UNIVERTICAL.

Prodotto presso la sede centrale Sati Group di Castel Maggiore il nastro UNIVERTICAL si contraddistingue in quanto viene **prodotto esclusivamente a caldo.**

In caso di richiesta espressa del cliente è possibile anche la fornitura dell'applicazione a freddo.

Il sistema di trasporto bordi e tazze

Il sistema di trasporto Univertical è collaudato ed efficace. Serve ad aumentare la portata del nastro trasportatore sino anche a quadruplicarlo, superare dislivelli fino a 90°, ottimizzare gli spazi verticali, curvare anche di 180°, minimizzare la dispersione del materiale e diminuire il numero di trasportatori utilizzati. Grazie alla forza di gravità nella sua posizione di lavoro ideale a 90°, l'energia richiesta per muovere il nastro risulta essere minima permettendo, così, una facile gestione. Una configurazione a 90°, infatti, ottimizza l'utilizzo del sistema trasportatore diminuendo l'usura del nastro e delle parti meccaniche.

Se eseguita una corretta manutenzione, tale sistema di trasporto risulta essere molto efficace e con costi molto contenuti.

CAMPI APPLICATIVI



TERMO
CENTRALI



FONDERIE



MINIERE



CARICO E
SCARICO NAVI



ACCIAIERIE



IMPIANTI DI
RICICLAGGIO

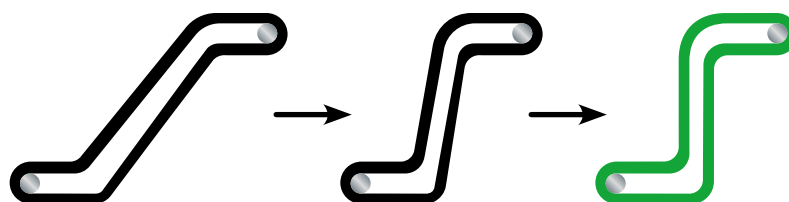


POZZI DI
ESTRAZIONE
DA MINIERA

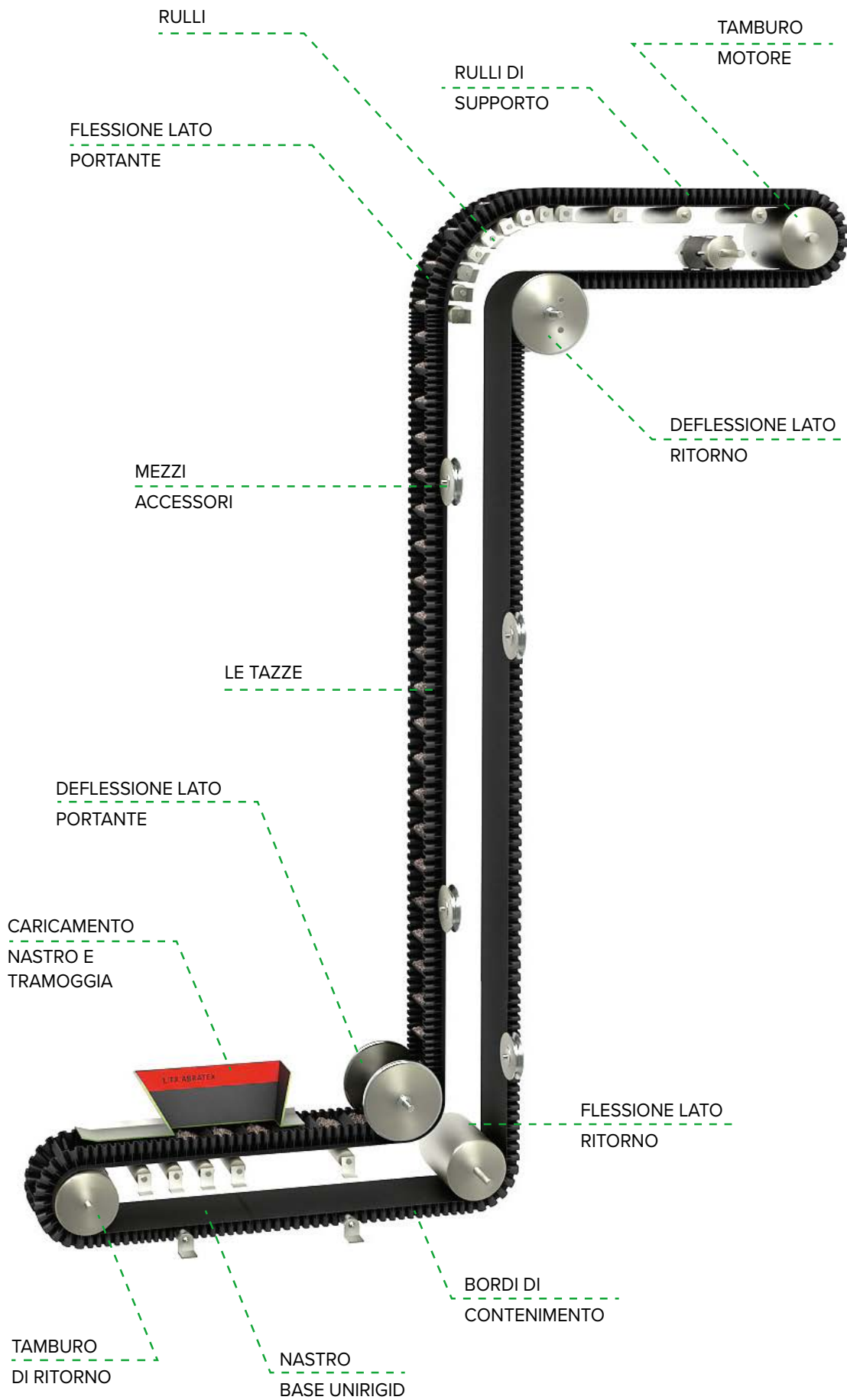


IMPIANTI DI
STOCCAGGIO

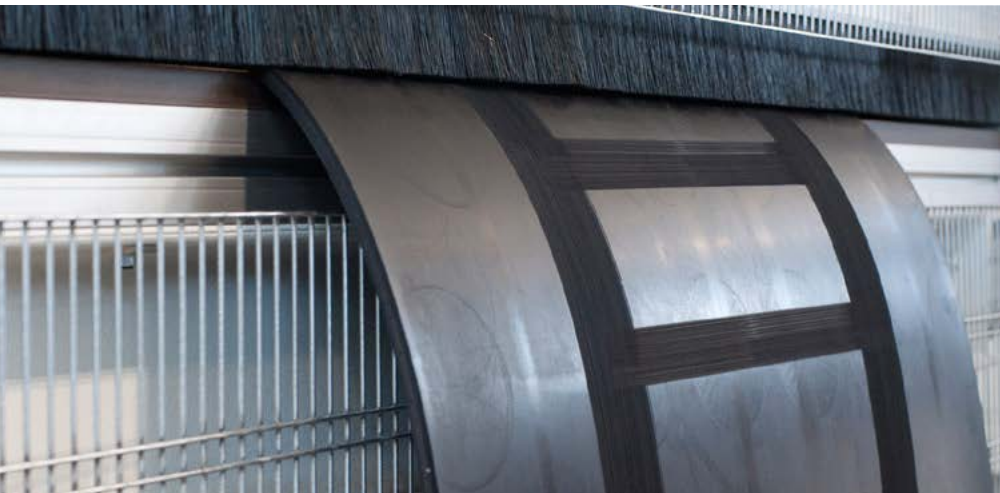
Una configurazione a 90° ottimizza l'utilizzo del sistema trasportatore, l'usura del nastro trasportatore e delle parti meccaniche.



IDEALE!



IL NASTRO BASE UNIRIGID



UNIRIGID è un nastro speciale la cui carcassa, studiata appositamente, conferisce allo stesso rigidità trasversale e flessibilità longitudinale.

Tale peculiarità lo rende ideale per l'applicazione di bordi e di tazze, garantisce stabilità nei cambi di pendenza, elimina possibili danneggiamenti del nastro nella fase di ritorno e non fa perdere forza motore assicurando così una durata maggiore al vostro trasportatore.

La rigidità del tappeto base è data dalla combinazione di tele standard, tele speciali di vari materiali e dalla corretta disposizione degli interstrati di gomma. La scelta del nastro base deve essere effettuata in base alle esigenze del vostro trasportatore:

EM La carcassa del nastro è costituita da sole tele trasversalmente rigide. E' ideale per lavori di bassa-media levatura.

XE La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di tele in EP e da 2 tele in nylon trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in EP (solamente con due tele, infatti, si ottiene la rigidità necessaria in quanto l'utilizzo di una sola tela non è sufficiente). Questo conferisce un'elevata rigidità e un buon carico di lavoro del tappeto. Adatto ad un lavoro mediamente gravoso.

XESC La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di tele in EP e da 2 tele metalliche trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in EP. Questo conferisce un'altissima rigidità e un buon carico di lavoro del tappeto. Adatto ad un lavoro gravoso con discrete altezze.

XEST La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di carcassa metallica e da 2 tele metalliche trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in metallo. Questo conferisce un'altissima rigidità e un alto carico di lavoro del tappeto e bassissimo allungamento. Adatto ad un lavoro gravoso con notevoli altezze.



NASTRO NORMALE



NASTRO UNIRIGID

Una volta scelto il tipo di costruzione del tappeto base, occorrerà scegliere il tipo di miscela dello stesso. Questa decisione deve essere presa sulla base delle caratteristiche del materiale che volete trasportare:

Y

RESISTENTE
ALL'ABRASIONE

HR

RESISTENTE
ALLE ALTE
TEMPERATURE

OIL

RESISTENTE
AGLI OLI

X

RESISTENTE
ALL'ABRASIONE
ED AL TAGLIO

K





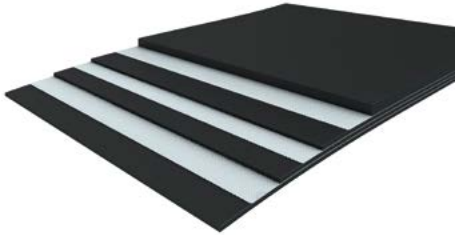
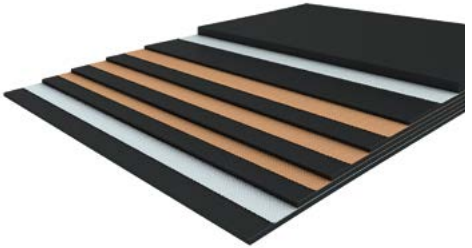
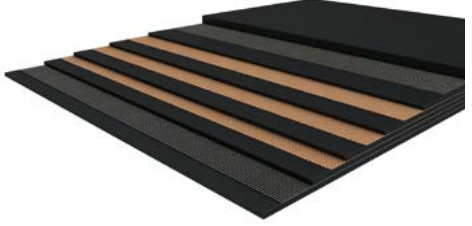

AUTO
ESTINGUENTE

White

BIANCO,
ADATTO AL
CONTATTO CON
GLI ALIMENTI

*disponibili anche altre qualità su richiesta

DATI TECNICI UNIRIGID:

CODICE	SCHEMA SEZIONE:	CARICO DI ROTTURA	COPERTURE	PESO TEORICO kg/m ²	Ø MIN. TAMBURI mm
					
EM		EM 400/3	4+2	13, 20	315
		EM 500/3	4+2	13,8	400
XE		XE 400/3+2	4+2	13,2	315
		XE 500/4+2	4+2	13,8	400
		XE 630/4+2	4+2	14,5	500
		XE 800/5+2	4+2	18	630
		XE 1000/5+2	4+2	19	800
XESC		XESC 500/3+2	4+2	15,5	400
		XESC 630/4+2	4+2	16,2	500
		XESC 800/4+2	4+2	17,8	630
		XESC 1000/4+2	4+2	19	800
XEST		XEST 1600+2	4+2	A richiesta	1250
		XEST 2000+2	4+2	A richiesta	1250
		XEST 2500+2	4+2	A richiesta	1400
		XEST 3150+2	4+2	A richiesta	1400

BORDI DI CONTENIMENTO



La scelta del bordo è conseguente alla scelta della tazza.

Il bordo deve necessariamente essere sempre più alto rispetto alla tazza e, in base a questo parametro il bordo può o meno avere un rinforzo tessile in EP al proprio interno. I nostri bordi vengono stampati utilizzando una miscela di alta qualità, resistente all'ozono ed agli agenti atmosferici, con un ottimo modulo elastico, un alto carico di rottura ed un'alta resistenza all'abrasione.

Queste caratteristiche tecniche unite all'applicazione a caldo al nastro base conferiscono al tutto grande stabilità verticale ma anche ottima flessibilità longitudinale, grazie anche alla geometria sinusoidea appositamente studiata nella parte alta. Questa caratteristica permette al bordo di lavorare in modo eccelso sulla parte di ritorno ossia laddove il bordo viene sollecitato dal continuo passaggio sui rulli di ritorno, evitandone così rotture e flessioni. La geometria della sinusoide è tale da evitare l'entrata dei rulli nella stessa.

Infine, la base solida dà un'ulteriore sicurezza all'ancoraggio del bordo e contribuisce ad aumentarne la longevità. Il disegno della base, inoltre, consente di pressare il bordo in ambo i lati durante l'applicazione.



BORDO SENZA TELE

I bordi sono vendibili anche sfusi.

Qualità disponibili:


- Antiabrasiva standard
- Antiolio moderato
- Resistente al calore HR1
- Resistente al calore HR2
- Autoestinguento



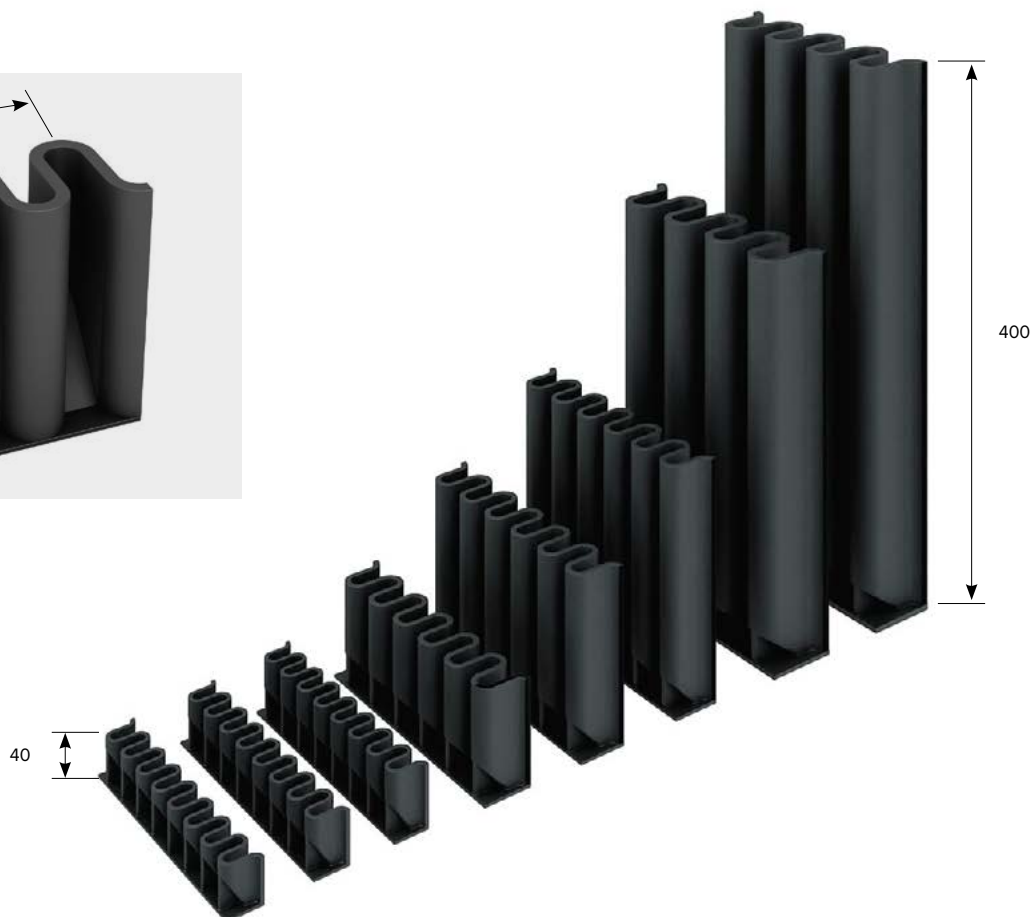
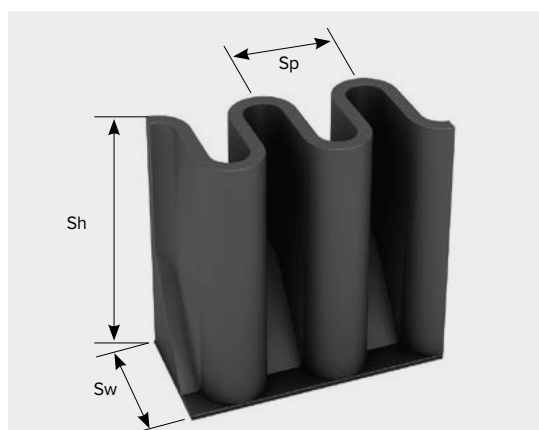
BORDO CON TELE



DATI TECNICI E TIPOLOGIE:

TIPO	ALTEZZA mm	BASE mm	DV mm	PESO kg/m ²	Ø MIN. TAMBURI mm
	Sh	Sw	Sp		
F40	40	50	51,5	0,60	120
F50	50	50	51,5	1,10	150
F60	60	50	51,5	1,30	180
F80	80	50	51,5	1,80	240
F100	100	50	51,5	2,00	300
FT100	100	50	51,5	2,00	300
F120	120	50	51,5	2,25	360
FT120	120	50	51,5	2,25	360
FT160	160	75	60,0	4,80	500
FT200	200	75	60,0	6,50	600
FT240	240	75	60,0	7,35	720
FT300	300	75	63,5	9,30	900
FT350	350	75	63,5	10,85	1000
FT400	400	75	63,5	12,40	1200

SIDEWALL SIZES



TAZZE DI PORTATA



Le tazze Sati Group sono prodotte utilizzando una mescola di alta qualità resistente all'ozono ed agli agenti atmosferici, hanno un alto carico di rottura ed un'alta resistenza all'abrasione.

Queste caratteristiche tecniche unite all'applicazione a caldo delle stesse al nastro base conferiscono grande stabilità verticale e portata.

La scelta delle tazze di portata e del passo delle stesse deve essere fatta in base a pezzatura, dimensioni e caratteristiche del materiale trasportato. Per cui bisogna attenersi a tre regole base:

- 1** Il passo deve essere almeno il doppio della maggior pezzatura;
- 2** La larghezza della tazza deve essere almeno due volte e mezzo la maggior pezzatura;
- 3** Occorre sapere l'inclinazione del trasportatore e la dimensione massima della pezzatura.











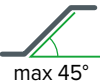

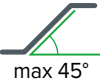




Nel caso di materiale di pezzatura molto piccola è possibile ottimizzare la portata ravvicinando molto il passo delle tazze.

Una volta appurato tutto ciò è possibile procedere con la scelta delle tazze più adatte.

Le tazze sono vendibili anche sfuse.

Tipologie disponibili:

- In gomma
- In gomma con rinforzo tessile
- Base in gomma e listello in gomma fissato con viti
- Base in gomma e listello in poliuretano fissato con viti

SEZIONE TAZZA	TIPO	ALTEZZA mm	BASE mm	RINFORZO TELA	PESO kg/m ²	ANGOLO
						
	T20	20	40		0,52	 max 45°
	T35	35	50		0,90	
	T55	50	100	•	1,20	
	T75	75	90		1,50	
	T90	90	110		2,00	
	T110	110	100		2,50	
	TK55	55	100		1,40	 max 75°
	TK75	75	100		1,70	
	TK90	90	110		2,10	
	TK110	110	110		2,60	
	TKS75	75	100		1,55	 max 90°
	TKS90	90	100		2,20	
	TKS110	110	100	•	2,75	
	TKS140	140	150	•	6,50	
	TKS180	180	180	•	8,30	
	TKS220	220	160	•	9,75	
	TKS230	230	160	•	10,50	
	TKS280	280	170	•	13,90	
	TG280	280	230		17,50	 max 45°
	TG330	330	230		18,80	
	TG380	380	230		20,50	
	TP280	280	230	•	19,50	 max 45°
	TP330	330	230	•	21,00	
	TP380	380	230	•	23,50	
	TKSI280	280	230		17,50	 max 90°
	TKSI330	330	230	•	19,00	
	TKSI380	380	230		20,20	
	TKSP280	280	230	•	22,50	 max 90°
	TKSP330	330	230	•	24,00	
	TKSP380	380	230	•	27,20	

TG = Tazza dritta / TP = Tazza dritta poliuretano / TKSI = Tazza inclinata in poliuretano / TKSP = Tazza inclinata
 * ALTRI FORMATI PRODUCIBILI SU RICHIESTA

ACCESSORI



VITI E PLACCHETTE

Se più alto di 110mm oppure su espressa richiesta del cliente, il listello può essere fissato al bordo tramite un set di due placchette in nylon e quattro viti zincate.



DIMENSIONI
PLACCHETTE

20x10x70mm

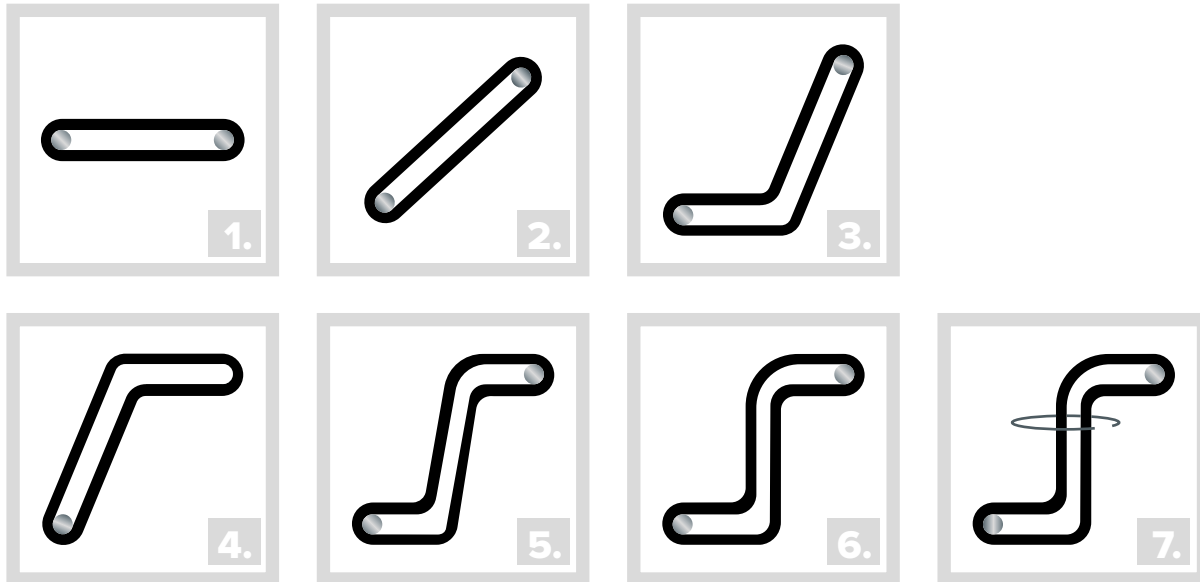


PARATIE CONTIENI-MATERIALE

In caso di trasporto di materiale di pezzatura piccola e/o polveroso si possono montare paratie laterali. Queste evitano che il materiale si introduca nelle fessure che si formano tra bordo e tazza.

Questionario per sistema di trasporto a bordi e tazze

INDICARE LA CONFIGURAZIONE DEL TRASPORTATORE



DETTAGLI TRASPORTATORE / COMPLETARE QUANTI PIÙ CAMPI POSSIBILI:

Disegno Nr.				
Lunghezza alimentazione	m		Angolo alimentazione	°
Altezza	m		Angolo inclinazione	°
Lunghezza inclinazione	m		Angolo di scarico	°
Lunghezza scarico	m		Commenti	

Note:

DATI MATERIALE

Descrizione materiale				Pezzzatura:	mm
Portata:	t/h	Volume:	m ³ /h	Temperatura:	°
Densità:	t/m ³	Angolo di riposo*:	°	Presenza di olio	Si / No

Commenti:

* L'angolo formato dal materiale posato su una superficie piatta.



Questionario per sistema di trasporto a bordi e tazze

Data: _____

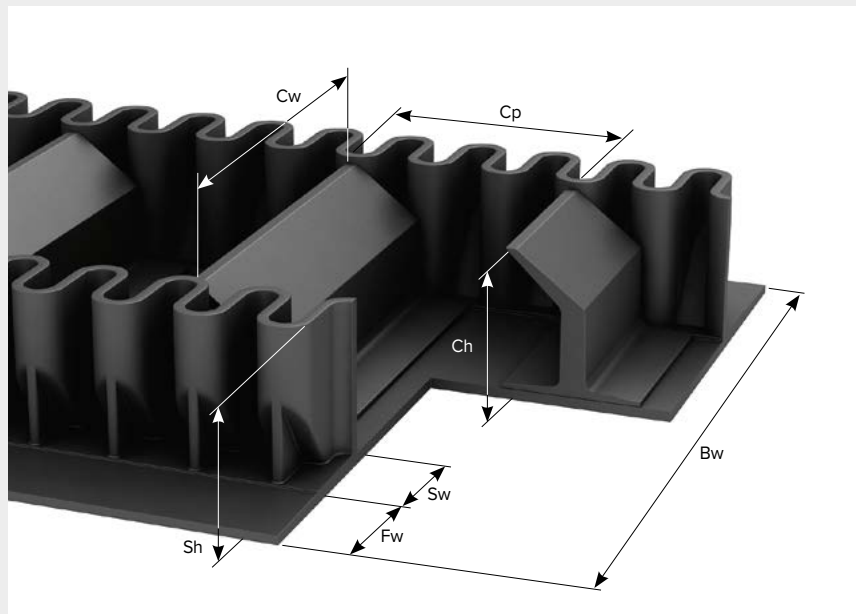
Società: _____

Contatto: _____

Tel. _____ Fax _____

E-mail: _____

DIMENSIONI NASTRO	
Lunghezza nastro:	mm
Bw:	mm
Fw:	mm
Sw:	mm
Cw:	mm
Cp:	mm
Sh:	mm
Ch:	mm
*Nastro base	
*Qualità:	
Aperto / Chiuso	



*Please read notes shown below

*TIPO TAZZA:



T



TK



TKS



TG



TP



TKSI



TKSP

*Nastro base. Il nastro va scelto in base alle esigenze di trasporto, consigliamo l'uso di nastri UNIRIGID. In alcuni case è consentito l'uso di nastri standard.

QUALITÀ IN BASE ALL'USO:	TIPO
Resistente all'abrasione	Y
Resistente agli oli	OIL
Resistente al calore	HR
Auto estinguente	K

Nota: In caso di dubbi o domande non esitate a contattare il nostro personale tecnico.



BELTS DIVISION

RUBBER CONVEYOR BELTS



 **SATIBELT**

 **SATIVERTICAL**

SHEETS DIVISION

RUBBER SHEETS AND FOAM



 **SATISHEET**

 **SATIFOAM**

HOSES DIVISION

RUBBER AND PVC HOSES



 **SATIHOSE**

 **SATIHOSE**

MARINE

 **SATIBLOCK**



- **INTERA GAMMA PRODOTTI**
FULL PRODUCT RANGE
- **SCHEDE TECNICHE**
TECHNICAL DATA SHEETS
- **SOLUZIONI PER SETTORE**
SECTORS SOLUTIONS
- **NOVITÀ**
NEWS

VISIT OUR WEBSITE

www.satigroup.it





SATI GROUP S.P.A.

Via Bonazzi, 24
40013 Castel Maggiore
Bologna - Italy
T +39 051 700321
www.satigroup.it

Ufficio vendite italia
comercialenastri@satigroup.it
Ufficio vendite estero
export@satigroup.it

P. IVA 00672251204