

SISTEMA DI TRASPORTO BORDI E TAZZE

SIDEWALL CONVEYING SYSTEM

CATALOGO CATALOG





UNA PRODUZIONE NATA DALLA PASSIONE PRODUCTION DRIVEN BY PASSION



Da quasi 60 anni,
Sati Group produce
e distribuisce nastri
trasportatori in gomma,
tubi industriali in gomma
e PVC, lastre e tappeti
in gomma.

Since 60 years,
Sati Group produces
and distributes rubber
conveyor belts,
industrial rubber and PVC
hoses, rubber sheeting
and foam rubber.

Perseguiamo, da sempre, l'obiettivo di rispondere in maniera efficiente alle richieste dei nostri clienti e la continua ricerca di prodotti innovativi come presupposto di crescita costante è un elemento intrinseco nei nostri valori aziendali. Anche in questo caso, mossi dalla passione, dall'intuito e dalle partnership scaturite dalla stretta relazione che abitualmente instauriamo con fornitori e clienti, abbiamo deciso di affrontare le sfide del mercato proponendo **un prodotto di alta qualità dal cuore Made in Italy.**

Tutti i nostri nastri per il trasporto di materiale in verticale o fortemente inclinato seguono, infatti, un processo di produzione volto a rispettare i canoni di qualità richiesti dal mercato: bordi e tazze sono progettati e creati esclusivamente presso i magazzini della nostra sede centrale a Bologna e assemblati ai nastri tramite vulcanizzazione. Uno staff tecnico, qualificato ed esclusivamente dedicato al progetto è pronto a supportare la nostra clientela nella scelta della soluzione più idonea ai propri obiettivi assicurando un prodotto personalizzato di elevata qualità.

We have always pursued the aim of efficiently addressing our customers' requests and the continuous search for innovative products as the underlying factor for constant growth to our corporate values.

Driven by passion, knowledge and intuition, forming close ties with our customers and production partners, has enabled us to take a new challenge, introducing on the market **a high quality product from the heart Made in Italy.** All our conveyor belts for vertical or highly tilted transport follow a production process that focuses on complying with the quality standards required by the market: sidewalls and cleats are designed and produced at the warehouse of our Bologna headquarters and assembled to the belt by hot vulcanization. Our technical staff are highly skilled and exclusively assigned to the project and are ready to support our clients in choosing the most suitable solution for their needs, assuring a high quality, customised product.



VULCANIZZAZIONE A CALDO
HOT VULCANIZED

IL NASTRO SATIVERTICAL THE BELT SATIVERTICAL	1
IL SISTEMA DI TRASPORTO BORDI E TAZZE THE CONVEYOR SYSTEM SIDEWALLS AND CLEATS	2
IL NASTRO BASE UNIRIGID THE UNIRIGID BASE BELT	4
BORDI DI CONTENIMENTO CONTAINMENT SIDEWALLS	6
TAZZE DI PORTATA CARRYING CLEATS	8
ACCESSORI ACCESSORIES	10

IL NASTRO SATIVERTICAL THE BELT SATIVERTICAL

SATI GROUP si è avvalsa della collaborazione di specialisti del settore per sviluppare il nastro SATIVERTICAL. Prodotto presso la sede centrale Sati Group di Castel Maggiore il nastro SATIVERTICAL si contraddistingue in quanto viene **prodotto esclusivamente a caldo**. In caso di richiesta espressa del cliente è possibile anche la fornitura dell'applicazione a freddo.

SATI GROUP has been supported by specialists to develop the SATIVERTICAL belt. Produced at the Sati Group headquarters of Castel Maggiore, the SATIVERTICAL belt stands out for its **hot vulcanization process**. In case of specific request by the customer, the cold application may also be supplied.



QUALITÀ MADE IN ITALY
MADE IN ITALY QUALITY





IL SISTEMA DI TRASPORTO BORDI E TAZZE THE CONVEYOR SYSTEM SIDEWALLS AND CLEATS

Il sistema di trasporto SATIVERTICAL è collaudato ed efficace. Serve ad aumentare la portata del nastro trasportatore sino anche a quadruplicarlo, superare dislivelli fino a 90°, ottimizzare gli spazi verticali, curvare anche di 180°, minimizzare la dispersione del materiale e diminuire il numero di trasportatori utilizzati. Grazie alla forza di gravità nella sua posizione di lavoro ideale a 90°, l'energia richiesta per muovere il nastro risulta essere minima permettendo, così, una facile gestione. Una configurazione a 90°, infatti, ottimizza l'utilizzo del sistema trasportatore diminuendo l'usura del nastro e delle parti meccaniche. Se eseguita una corretta manutenzione, tale sistema di trasporto risulta essere molto efficace e con costi molto contenuti.

The conveyor system called SATIVERTICAL is tested and effective. It is used to increase the capacity of the conveyor belt even up to four times more than a standard belt, overcome height differences inclination up to 90°, optimise vertical space, bend even by 180°, minimise material dispersal and decrease the number of conveyors used. Thanks to gravity, in its ideal work position at 90°, the energy required to move the belt is minimal, thus allowing it to be managed easily. As a matter of fact, a 90° set-up optimises the use of the conveyor system and decreases belt and mechanical components wear. If proper maintenance is performed, this conveyor system is very effective and has very low costs.



IMPIEGO APPLICATIONS



TERMO CENTRALI
POWER PLANTS



FONDERIE
FOUNDRIES



MINIERE
MINES



CARICO E SCARICO NAVI
SHIP LOADING AND
UNLOADING



ACCIAIERIE
STEEL WORKS



IMPIANTI DI
RICICLAGGIO
RECYCLING PLANTS



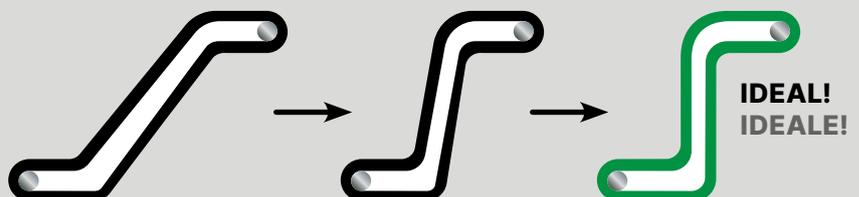
POZZI DI ESTRAZIONE
DA MINIERA
MINE EXTRACTION
SHAFTS



IMPIANTI DI
STOCCAGGIO
STORAGE PLANTS

Una configurazione a 90° ottimizza l'utilizzo del sistema trasportatore, l'usura del nastro trasportatore e delle parti meccaniche.

A 90° set-up optimises the use of the conveyor system and decreases wear of the belt and mechanical components.



IL NASTRO BASE UNIRIGID THE UNIRIGID BASE BELT



UNIRIGID è un nastro speciale la cui carcassa, studiata appositamente, conferisce allo stesso rigidità trasversale e flessibilità longitudinale. Tale peculiarità lo rende ideale per l'applicazione di bordi e di tazze, garantisce stabilità nei cambi di pendenza, elimina possibili danneggiamenti del nastro nella fase di ritorno e non fa perdere forza motore assicurando così una durata maggiore al vostro trasportatore.

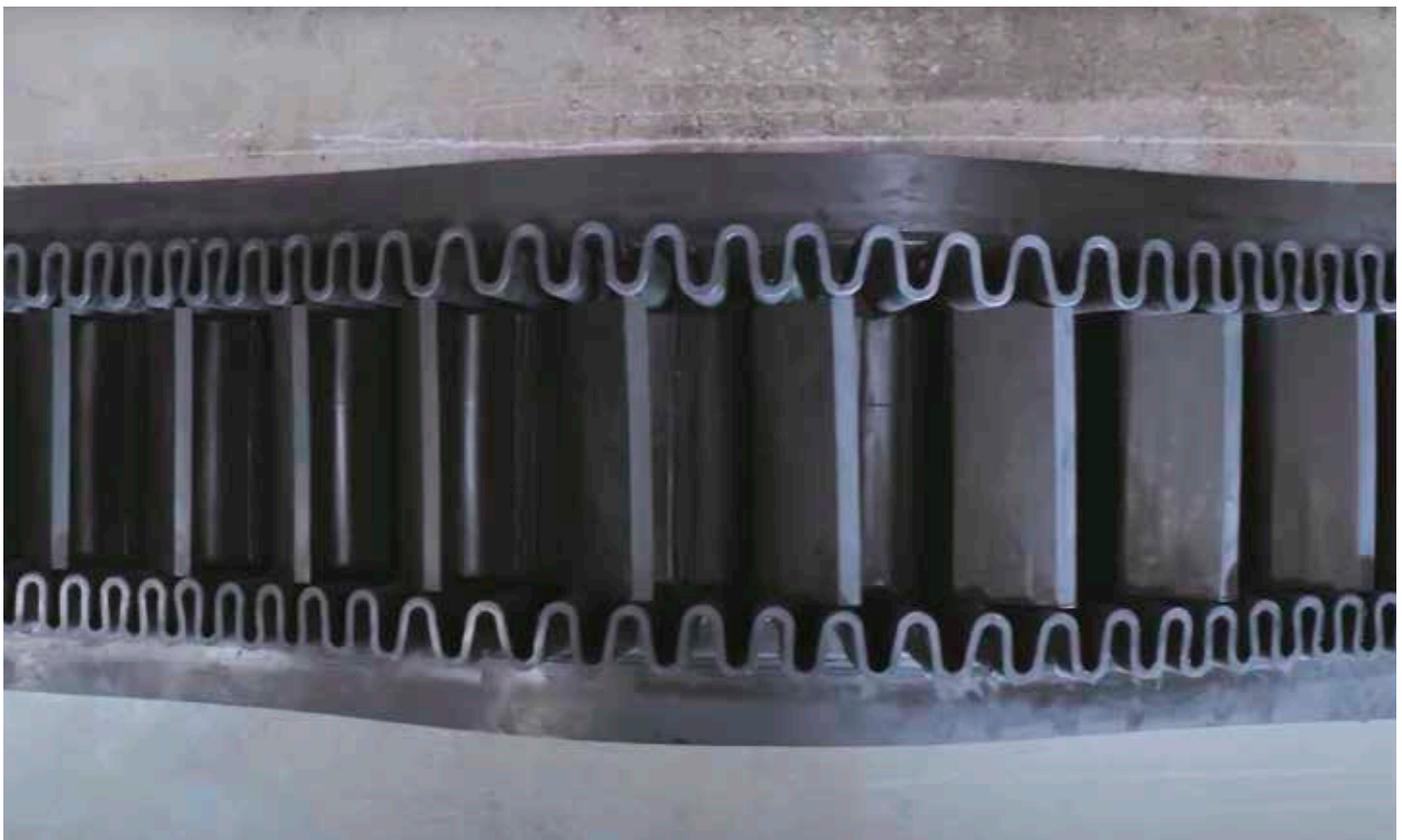
UNIRIGID is a special belt with a specifically designed carcass, which makes it rigid crosswise and flexible lengthwise. This feature makes it ideal for application of sidewalls and cleats, assures stability in changes of tilt, eliminates possible damage to the belt in the return stage and does not waste motor force, thus assuring longer service life for your conveyor.



NASTRO NORMALE NORMAL BELT



NASTRO UNIRIGID UNIRIGID BELT



SCELTA DEL NASTRO

CHOICE OF THE BELT

1 SCEGLI IL TIPO DI NASTRO

CHOOSE THE TYPE OF BELT

La rigidità del tappeto base è data dalla combinazione di tele standard, tele speciali di vari materiali e dalla corretta disposizione degli interstrati di gomma. La scelta del nastro base deve essere effettuata in base alle esigenze del vostro trasportatore:

The stiffness of the belt is given by the combination of standard plies, special plies of various materials and correct layout of rubber inter-layers. The choice of base belt must be performed according to the needs of your conveyor:

EM	La carcassa del nastro è costituita da sole tele trasversalmente rigide. È ideale per lavori di bassa-media levatura. The belt carcass consists of crosswise rigid plies only. It is ideal for low-medium intensity work.
XE	La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di tele in EP e da 2 tele in nylon trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in EP. Questo conferisce un'elevata rigidità e un buon carico di lavoro del tappeto. Adatto ad un lavoro mediamente gravoso. The belt carcass consists of a combination of EP plies and 2 crosswise rigid nylon plies placed above and below the original EP core. This gives high stiffness and good work load to the belt. Suitable for medium heavy-duty work.
XESC	La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di tele in EP e da 2 tele metalliche trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in EP. Questo conferisce un'altissima rigidità e un buon carico di lavoro del tappeto. Adatto ad un lavoro gravoso con discrete altezze. The belt carcass consists of a combination of EP plies and 2 crosswise rigid metal plies placed above and below the original EP core. This gives very high cross stiffness and good work load to the belt. Suitable for heavy-duty work with significant height.
XEST	La carcassa del nastro è costituita da una combinazione di carcassa metallica e da 2 tele metalliche trasversalmente rigide poste sopra e sotto il nucleo originale in metallo. Questo conferisce un'altissima rigidità e un alto carico di lavoro del tappeto e bassissimo allungamento. Adatto ad un lavoro gravoso con notevoli altezze. The belt carcass consists of a combination of metal frame and 2 crosswise rigid metal plies placed above and below the original metal core. This gives very high cross stiffness and high work load to the belt, and very low elongation. Suitable for heavy-duty work with very significant height.

2 SCEGLI IL TIPO DI MISCOLA

CHOOSE THE TYPE OF COMPOUND

Una volta scelto il tipo di costruzione del tappeto base, occorrerà scegliere il tipo di miscela dello stesso. Questa decisione deve essere presa sulla base delle caratteristiche del materiale che volete trasportare:

After choosing the type of construction of the base belt, its type of compound of the covers must be selected. This decision must be taken based on the features of the material to be conveyed:

Y	HR	OIL	X	K	White
RESISTENTE ALL'ABRASIONE	RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE	RESISTENTE AGLI OLI	RESISTENTE ALL'ABRASIONE ED AL TAGLIO	AUTO ESTINGUENTE	BIANCO, ADATTO AL CONTATTO CON GLI ALIMENTI
ABRASION RESISTANT	HIGH TEMPERATURE RESISTANT	OIL RESISTANT	RESISTANT TO ABRASION AND CUTTING	SELF - EXTINGUISHING	WHITE, SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF

Disponibili anche altre qualità su richiesta. Other types also available on request.

CODICE CODE	SCHEMA SEZIONE CROSS SECTION	 CARICO DI ROTTURA BELT TYPE	 COPERTURE COVERS	 PESO TEORICO THEORETICAL WEIGHT kg/m ²	 Ø MIN. TAMBURI Ø MIN. DRUMS mm
EM	 nylon cross rigid	EM 400/3	4+2	13, 20	315
		EM 500/3	4+2	13,8	400
XE	 nylon cross rigid	XE 400/3+2	4+2	13,2	315
		XE 500/4+2	4+2	13,8	400
		XE 630/4+2	4+2	14,5	500
		XE 800/5+2	4+2	18	630
		XE 1000/5+2	4+2	19	800
XESC	 cross rigid metal mesh	XESC 500/3+2	4+2	15,5	400
		XESC 630/4+2	4+2	16,2	500
		XESC 800/4+2	4+2	17,8	630
		XESC 1000/4+2	4+2	19	800
XEST	 cross rigid metal mesh	XEST 1600+2	4+2		1250
		XEST 2000+2	4+2		1250
		XEST 2500+2	4+2		1400
		XEST 3150+2	4+2		1400

 A richiesta. On request.

BORDI DI CONTENIMENTO CONTAINMENT SIDEWALLS



LA SCELTA DEL BORDO È CONSEGUENTE ALLA SCELTA DELLA TAZZA.

Il bordo deve necessariamente essere sempre più alto rispetto alla tazza e, in base a questo parametro, il bordo può o meno avere un rinforzo tessile in EP al proprio interno. I nostri bordi vengono stampati utilizzando una miscela di alta qualità, resistente all'ozono ed agli agenti atmosferici, con un ottimo modulo elastico, un alto carico di rottura ed un'alta resistenza all'abrasione.

THE CHOICE OF THE SIDEWALL DEPENDS ON CLEATS.

The sidewall must always be higher than the cleat and, based on this parameter, the sidewall may have an inner EP textile reinforcement or not. Our sidewalls are moulded using a high quality compound, resistant to ozone and weathering, with excellent elastic modulus, high breaking strength and high resistance to abrasion.



BORDO SENZA TELE SIDEWALL WITHOUT PLIES



BORDO CON TELE SIDEWALL WITH PLIES

Queste caratteristiche tecniche unite all'applicazione a caldo al nastro base conferiscono al tutto grande stabilità verticale ma anche ottima flessibilità longitudinale, grazie anche alla geometria sinusoidale appositamente studiata nella parte alta. Questa caratteristica permette al bordo di lavorare in modo eccelso sulla parte di ritorno ossia laddove il bordo viene sollecitato dal continuo passaggio sui rulli di ritorno, evitandone così rotture e flessioni. La geometria della sinusoidale è tale da evitare l'entrata dei rulli nella stessa. Infine, la base solida dà un'ulteriore sicurezza all'ancoraggio del bordo e contribuisce ad aumentarne la longevità. Il disegno della base, inoltre, consente di pressare il bordo in ambo i lati durante l'applicazione.

These technical and specifications combined with hot application to the base belt give great vertical stability to the whole as well as excellent lengthwise flexibility, also thanks to the sinusoidal geometry specifically designed in the higher part. This feature allows the sidewall to work excellently on the return part i.e. where the sidewall is strained by continuous friction on the return rollers, thus preventing breakdowns and bending. The sinusoidal geometry is such as to prevent the rollers from entering it.

The solid base makes the sidewall anchoring even safer and contributes to its longer service life. Furthermore, the base design allows the sidewall to be pressed down on both sides during application.

I BORDI SONO VENDIBILI ANCHE SFUSI.

Qualità disponibili:

- Antiabrasiva (grado Y, X, W)
- Resistente al calore HR1
- Resistente al calore HR2
- Antiolio moderato
- Autoestinguente
- Autoestinguente antiolio e altri.

THE SIDEWALLS CAN ALSO BE SOLD LOOSE.

Available types:

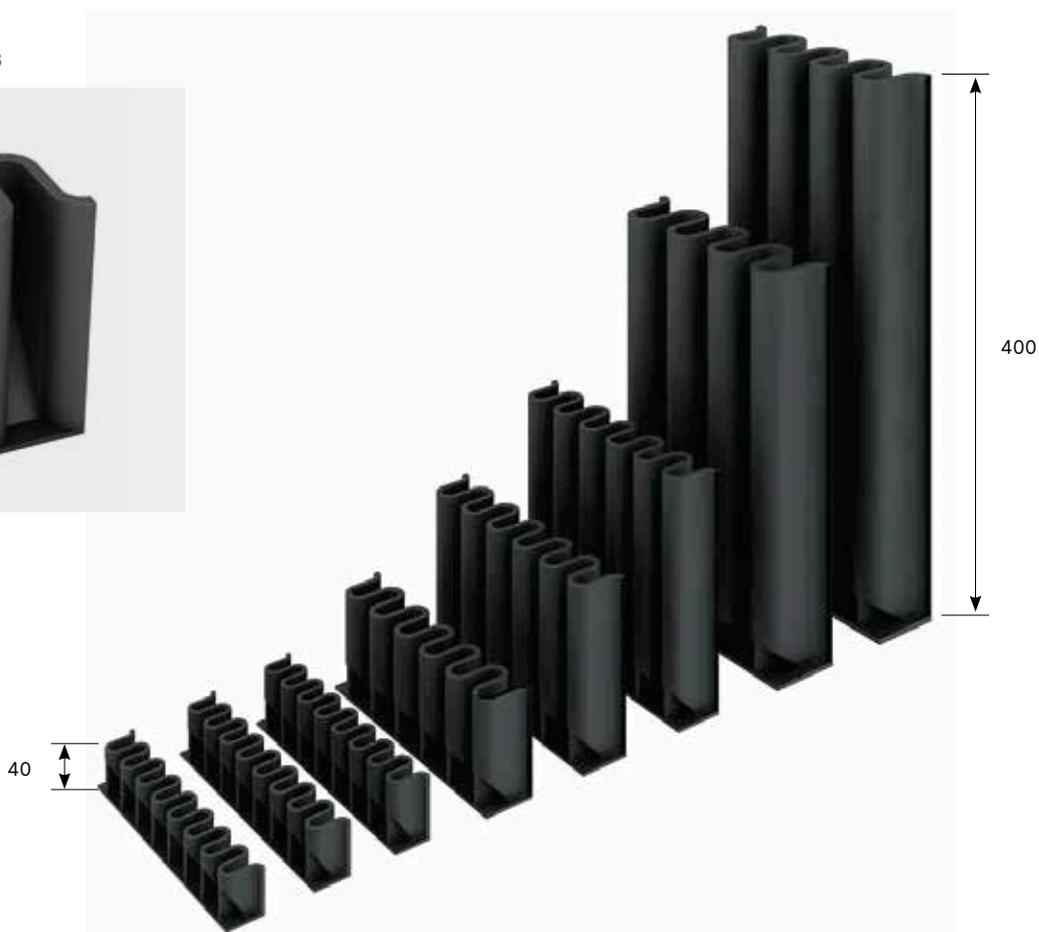
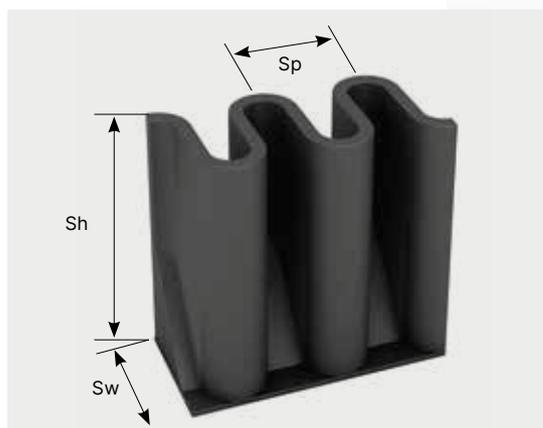
- Anti-abrasive (grado Y, X, W)
- HR1 heat resistant
- HR2 heat resistant
- Moderate anti-oil
- Self-extinguishing
- Oil resistant self extinguishing and other ty.



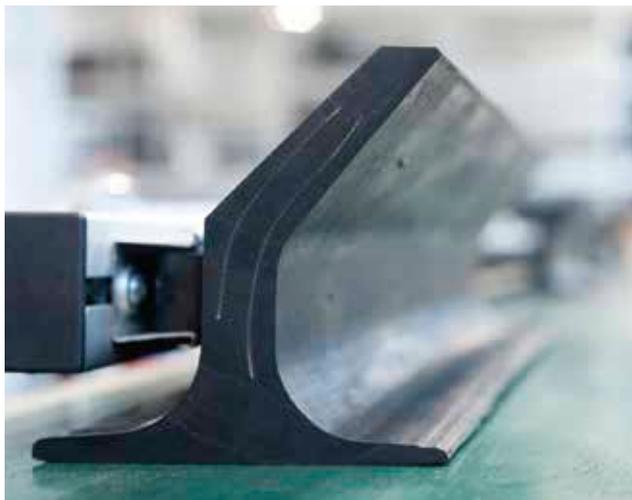
TIPO TYPE	 ALTEZZA HEIGHT	 BASE BASE	 DV PITCH	 PESO WEIGHT	 Ø MIN. TAMBURI Ø MIN. DRUMS
			mm	kg/m ²	mm
F40	40	30	51,5	0,60	120
F60	60	50	51,5	1,30	180
F80	80	50	51,5	1,60	240
FT80	80	50	51,5	1,65	240
F100	100	50	51,5	2,00	300
FT100	100	50	51,5	2,00	300
F120	120	75	60,0	2,25	360
FT120	120	75	60,0	2,25	360
FT160	160	75	60,0	4,80	500
FT200	200	75	60,0	6,50	600
FT240	240	75	60,0	7,35	720
FT300	300	75	63,5	9,30	900
FT400	400	75	63,5	12,40	1200

Altre misure su richiesta. Other sizes on request.

DIMENSIONI BORDI SIDEWALL SIZES



TAZZE DI PORTATA CARRYING CLEATS



Le tazze Sati Group sono prodotte utilizzando una miscela di alta qualità resistente all'ozono ed agli agenti atmosferici, hanno un alto carico di rottura ed un'alta resistenza all'abrasione. Queste caratteristiche tecniche unite all'applicazione a caldo delle stesse al nastro base conferiscono grande stabilità verticale e portata.

Sati Group cleats are produced using a high quality blend, resistant to ozone and weathering, have high breaking strength and high resistance to abrasion.

These technical features combined with hot application of the same to the base belt assure great vertical stability and capacity.

La scelta delle tazze di portata e del passo delle stesse deve essere fatta in base a pezzatura, dimensioni e caratteristiche del materiale trasportato. Per cui bisogna attenersi a tre regole base:

The choice of carrying cleats and their pitch must be made based on lump size, dimensions and features of the conveyed material. Respect three basic rules:

- 1** Il passo deve essere almeno il doppio della maggior pezzatura.
The minimum pitch must be double the largest lump size.
- 2** La larghezza della tazza deve essere almeno due volte e mezzo la maggior pezzatura.
The cleat width must be at least two and a half times the largest lump size.
- 3** Occorre sapere l'inclinazione del trasportatore e la dimensione massima della pezzatura.
You must know the conveyor's tilt angle and maximum dimensions of the lump size.

Nel caso di materiale di pezzatura molto piccola è possibile ottimizzare la portata ravvicinando molto il passo delle tazze. Una volta appurato tutto ciò è possibile procedere con la scelta delle tazze più adatte.

In case of very small sized material, capacity may be optimised by making the cleat pitch very narrow. After finding out about that, the most suitable cleats may be chosen.

LE TAZZE SONO VENDIBILI ANCHE SFUSE.

Tipologie disponibili:

- In gomma
- In gomma con rinforzo tessile
- Base in gomma e listello in gomma fissato con viti
- Base in gomma e listello in poliuretano fissato con viti.

THE CLEATS CAN ALSO BE SOLD LOOSE.

Available types:

- Rubber
- Rubber with textile reinforcement
- Base in rubber and rubber bulkhead secured with screws
- Base in rubber and polyurethane bulkhead secured with screws.



SEZIONE TAZZA CLEAT SECTION	TIPO TYPE	 ALTEZZA HEIGHT	 BASE BASE	 RINFORZO TELA REINFORCEMENT PLY	 PESO WEIGHT	 ANGOLO ANGLE
		mm	mm		kg/m ²	
	T55	55	100	✓	1,40	 max 45°
	T75	75	100		1,50	
	T90	90	110		2,00	
	T110	110	110		2,50	
	TK55	55	100		1,40	 max 75°
	TK75	75	100		1,70	
	TK90	90	110		2,10	
	TK110	110	110		2,60	
	TKS75	75	100		1,55	 max 90°
	TKS90	90	110		2,20	
	TKS110	110	110	✓	2,75	
	TKS140	140	150	✓	6,50	
	TKS180	180	180	✓	8,30	
	TKS220	220	160	✓	9,75	
	TKS230	230	160		10,50	
	TKS260	260	180		12,5	
TKS280	280	180	✓	13,90		
	TG280	280	230		17,50	 max 45°
	TG360	360	230		20,50	
	TP280	280	230	✓	19,50	 max 45°
	TP360	360	230	✓	23,50	
	TKSI280	280	230		17,50	 max 90°
	TKSI360	360	230		20,20	
	TKSP280	280	230	✓	22,50	 max 90°
	TKSP360	360	230	✓	27,20	

Altre misure su richiesta. Other sizes on request.

TG = TAZZA DRITTA Straight cleat / TP = TAZZA DRITTA IN POLIURETANO Straight polyurethane cleat / TKSI = TAZZA INCLINATA IN POLIURETANO Polyurethane tilted cleat / TKSP = TAZZA INCLINATA Tilted cleat /  ALTRI FORMATI PRODUCIBILI SU RICHIESTA. Other format available on request.



Sati Group fornisce prodotti e servizi completi, dalla progettazione alla fornitura di accessori e complementi, per garantire una corretta installazione e manutenzione che duri nel tempo.

Sati Group supplies complete services and products: from the design to the accessories furniture in order to guarantee a right installation and maintenance that lasts over time.

VITI E PLACCHETTE SCREWS AND PLATES

Se più alto di 110 mm oppure su espressa richiesta del cliente, il listello può essere fissato al bordo tramite un set di due placchette in nylon e quattro viti zincate.

Su richiesta anche in acciaio o acciaio inox.

If higher than 110 mm or upon the customer's express request, the cleat may be fixed to the sidewall by a set of two nylon plates and four zinc-coated screws.
Steel or stainless steel on request.



PARATIE CONTIENI-MATERIALE MATERIAL CONTAINING LATERAL PARTITIONS

In caso di trasporto di materiale di pezzatura piccola e/o polveroso si possono montare paratie laterali. Queste evitano che il materiale si introduca nelle fessure che si formano tra bordo e tazza.

Side partitions may be fitted in case of conveying small-sized and/or dusty material. These prevent the material from getting into the gaps between the sidewall and the cleats.

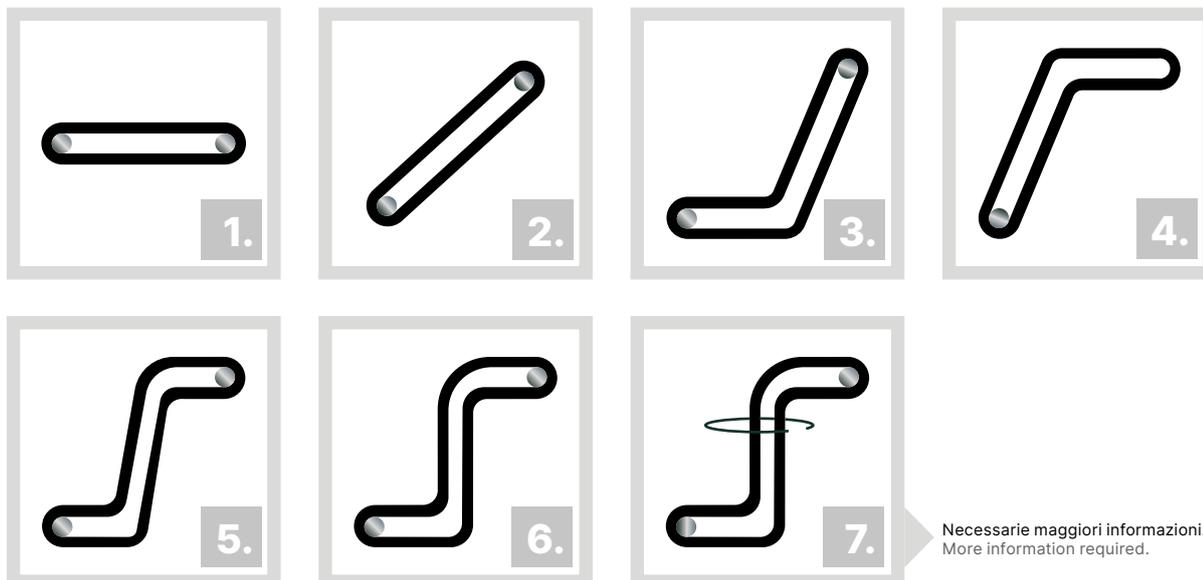




SATIVERTICAL

HOT VULCANIZED SIDEWALL BELT

INDICARE LA CONFIGURAZIONE DEL TRASPORTATORE INDICATE CONVEYOR SET-UP



Necessarie maggiori informazioni.
More information required.

DETTAGLI TRASPORTATORE / completare quanti più campi possibili CONVEYOR DETAILS / complete as many fields as possible

Disegno Nr. Drawing No.				
Lunghezza alimentazione Supply length	m		Angolo alimentazione Supply angle	°
Altezza Height	m		Angolo inclinazione Tilt angle	°
Lunghezza inclinazione Tilt length	m		Angolo di scarico Unloading angle	°
Lunghezza scarico Unloading length	m		Commenti Comments	
Note Notes	* L'angolo formato dal materiale posato su una superficie piatta * The angle formed by the material placed on a flat surface.			

DATI MATERIALE MATERIAL DATA

Descrizione materiale Description material				Pezzatura Lump size:	mm
Portata Capacity	t/h	Volume Volume	m ³ /h	Temperatura Temperature	°C
Densità Density	t/m ³	Angolo di riposo* Rest angle*	°	Presenza di oli Presence of oil	<input type="radio"/> SI Yes <input type="radio"/> No No
Commenti Comments					

QUALITÀ IN BASE ALL'USO COVER QUALITY BASED ON USE

Resistente all'abrasione	Abrasion resistant	Y+X+W
Resistente agli oli	Oil resistant	OIL
Resistente al calore	Heat resistant	HR
Auto estinguente	Self extinguishing	K+MOR

INDICAZIONI TECNICHE TECHNICAL DATA

NASTRO BASE. Il nastro va scelto in base alle esigenze di trasporto, consigliamo l'uso di nastri UNIRIGID. In alcuni casi è consentito l'uso di nastri standard. In caso di dubbi o domande non esitate a contattare il nostro personale tecnico.

BASE BELT. The belt must be selected based on conveying needs, we recommend using UNIRIGID belts. In some cases it is permissible to use standard belts.





SATIVERTICAL HOT VULCANIZED SIDEWALL BELT

Cliente Customer

Data Date

Contatto Contact Person

Offerta nr. Offer n.

Tel. Ref. nr.

Referente SATI
SATI Contact Person

E-mail

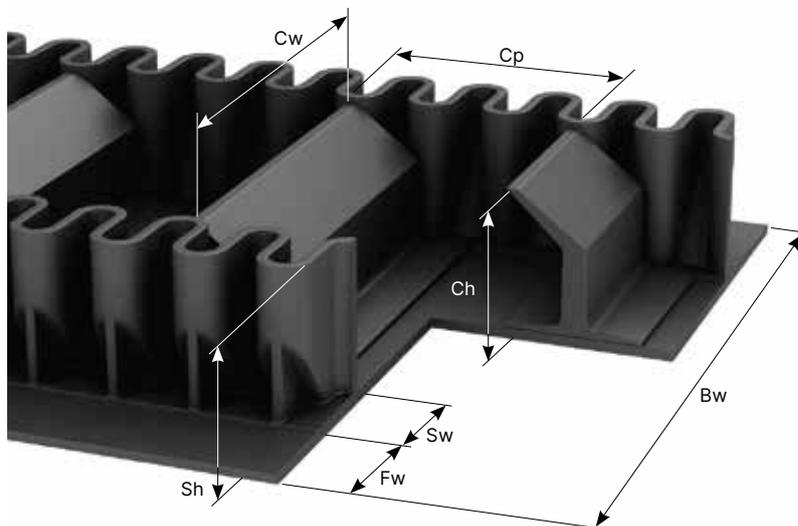
Tel.

DESCRIZIONE NASTRO BELT DESCRIPTION

Pz Pieces	Tipo Nastro Belt type	Lunghezza Length (mm)	Larghezza Width (Bw) (mm)	Qualità Quality
				<input type="radio"/> Aperto Open <input type="radio"/> Chiuso Endless

DIMENSIONI NASTRO BELT DIMENSION

Largh. Nastro Belt width	Bw	mm	
Pista Laterale Free Space	Fw	mm	
Base Bordo Base Board	Sw	mm	
Largh. Tazza Cleat length	Cw	mm	
Altezza Bordo Sidewall height	Sh	mm	
Altezza tazza Cleat Height	Ch	mm	
Passo tazza Cleat pitch	Cp	mm	
Tipo Bordo Sidewall type	<input type="radio"/> Telato With plies <input type="radio"/> Non Telato Without plies		
*Tipo Tazza Cleats Type	<input type="radio"/> Telato With plies <input type="radio"/> Non Telato Without plies		
Placche e Viti Screws and plates	<input type="radio"/> Si Yes <input type="radio"/> No No		
Tolleranze Tolerances			-/+ 5 mm

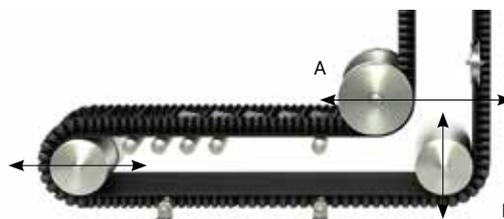


*TIPO TAZZA CLEATS TYPE



INDICAZIONI TECNICHE TECHNICAL DATA

Diam. min. Tamburi Drums	mm	
Diam. min. Ruota Deflection wheel	mm	
Temperatura Ambiente Ambient temperature		
Presenza di Presence of		



NOTE NOTES

CONDIZIONI COMMERCIALI BUSINESS CONDITIONS

Prezzo Price €/mt	TOT.
Validità offerta Offer validity	Pagamento Payment
Consegna Delivery	
Imballo Packaging	

BELTS DIVISION

RUBBER CONVEYOR BELTS



 **SATIBELT**

 **SATIVERTICAL**

SHEETS DIVISION

RUBBER SHEETS AND FOAM



 **SATISHEET**

 **SATIFOAM**

HOSES DIVISION

RUBBER AND PVC HOSES



 **SATIHOSE**

 **SATIHOSE**

MARINE

 **SATIBLOCK**



- **INTERA GAMMA PRODOTTI**
FULL PRODUCT RANGE
- **SCHEDE TECNICHE**
TECHNICAL DATA SHEETS
- **SOLUZIONI PER SETTORE**
SECTORS SOLUTIONS
- **NOVITÀ**
NEWS

VISIT OUR WEBSITE

www.satigroup.it





SATI GROUP S.P.A.

Via Bonazzi, 24
40013 Castel Maggiore
Bologna - Italy
T +39 051 700321
www.satigroup.it

Ufficio vendite italia
comercialenastri@satigroup.it
Ufficio vendite estero
export@satigroup.it

P. IVA 00672251204